

## С котлами Харгаснер достигается наивысший коэффициент полезного действия - свыше 95 % при низких показателях концентрации выбросов.

Харгаснер имеет многолетний опыт разработки оборудования для отопления биотопливом – это ноу-хау, которое представляет собой необычайный технологический прогресс. Как в конструктивной области, так и в концепции управления наилучшие идеи и решения обеспечивают самый высокий результат.

### Лямбда-зонд с устройством распознавания качества топлива

Лямбда-зонд регулирует количество горючего материала при необходимой мощности в зависимости от качества топлива. Только так можно гарантировать оптимальное, то есть экономное и экологически чистое сгорание, которое с коэффициентом полезного действия 95% помогает Вам экономить и энергию, и Ваши деньги.

### Разрежение в котле

Вытяжной вентилятор возле выпускной трубы обеспечивает оптимальное разрежение в котлах Харгаснер. Преимущество системы: безопасность эксплуатации благодаря постоянному разрежению, не зависимо от тяги дымовой трубы.

### Низкотемпературный котёл для пеллет

**38°**

Измерение наружной температуры даёт возможность системе управления подогнать мощность, а также температуру котла к актуальным температурным потребностям. Полезный диапазон от 38 до 75°C - и это с коэффициентом полезного действия свыше 95%! Вы всегда получаете ровно столько энергии и тепла, сколько действительно требуется.

### Теплообменник с интегрированной системой разрежения

Новая система встречного тока в усовершенствованном и очень компактном трубчатом теплообменнике нагревает теплоноситель и является предпосылкой для плавного режима эксплуатации.

### Зона циркуляции для полного сгорания

Частицы топлива попадают из топочной камеры в циркулирующий поток газа и снова в пламя, таким образом обеспечивается полное сгорание.

### Огнеупорная шамотная камера сгорания для высоких температур

Шамот оправдал себя как наилучший материал относительно способности удерживать тепло, крепости и функциональности: высокая температура в камере сгорания при полной и частичной нагрузке способствует высокому коэффициенту полезного действия при низких показателях концентрации выбросов.

### Автоматическая колосниковая решётка

В отопительных пеллетных котлах Харгаснер решётка очищается автоматически и транспортирует отходы сгорания в бак для пепла. Через решётку целенаправленно всасывается первичный воздух, поджигание проходит автоматически с помощью вентилятора горячего воздуха. Перед тем, как вторичный воздух смешается с горячим древесным газом, он проходит снаружи вокруг камеры сгорания и, таким образом, предварительно прогревается.

### Бак для пепла с системой сжатия

Большую ёмкость для пепла имеют и другие котлы, но только в пеллетных котлах Харгаснер она используется полноценно. Распределительная механика выдвижной решётки обеспечивает полную загрузку бака для пепла, благодаря этому интервалы между удалением пепла из бака могут составлять несколько месяцев!

### Автоматический индикатор уровня наполненности бака для пепла

Дисплей Вам покажет, когда надо выгрузить пепел из бака – при этом в резерве у Вас будет ещё неделя времени. С помощью индикатора предотвращается перегрузка бака для пепла и на протяжении многих лет ваш котёл остаётся чистым. Это комфорт отопительных систем Харгаснер!



- |   |                             |                                  |   |                                 |
|---|-----------------------------|----------------------------------|---|---------------------------------|
| 1 Огнеупорная камера сгорания                   | 5 Высокотемпературные плиты | 9 Шнек подачи в топку            | 14 Вытяжной вентилятор  | 18 Датчик уровня наполнения     |
| 2 Выдвижной под                                 | 6 Первичный воздух          | 10 Зона циркуляции               | 15 Изоляция   | 19 Циклонный накопитель         |
| 3 Двигатель для привода пода                    | 7 Бак для пепла             | 11 Теплообменник                 | 16 Пневмотурбина  | 20 Дозирующий барабан           |
| 4 Поток вторичного воздуха с впускными каналами | 8 Авт. устройство розжига   | 12 Завихрители                   | 17 Закрытая аспирационная система, не требующая обслуживания, без фильтра | 21 Двигатель-устройство привода |
|   |                             | 13 Авт. устройство очистки котла |   | 22 Лямбда-зонд, серийно         |

### Пневмотранспорт до 20м

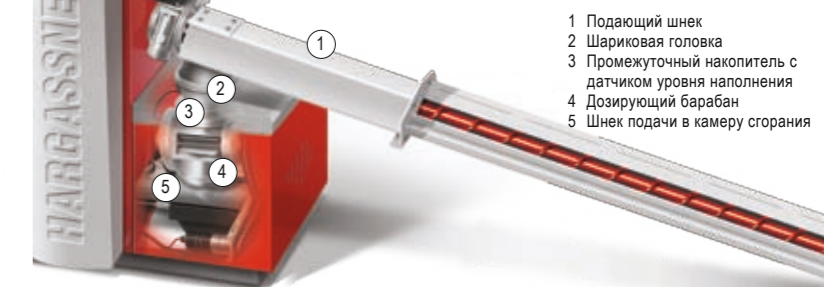
Турбина всасывает пеллеты из подающего шнека в накопитель. Со шлангом до 20 м можно без проблем преодолевать любые строительные преграды между котельным и складским помещениями.



### Пеллетный котёл с прямым шнеком RAD

RAD-шнек подсоединяется к отопительному котлу с помощью бесступенчато регулируемой шариковой головки. Подающий шнек транспортирует пеллеты в промежуточный накопитель. Датчик уровня наполнения регулирует подающий шнек – благодаря этому достигаются оптимальные интервалы включения с самым низким расходом электроэнергии.

Через дозирующий барабан пеллеты падают в равномерном количестве в шнек подачи, который транспортирует их прямо в камеру сгорания.



- 1 Подающий шнек
- 2 Шариковая головка
- 3 Промежуточный накопитель с датчиком уровня наполнения
- 4 Дозирующий барабан
- 5 Шнек подачи в камеру сгорания

### Чистить котёл? - Нет, спасибо! Двигатель сделает это автоматически

Времена, когда надо было чистить котёл, давно прошли: больше не надо вытряхивать или чистить щёткой, об этом побеспокоится электроника: в зависимости от времени отопления, включается автоматическое устройство очистки котла и устраняет со стен котла остатки летучей золы, которые попадают прямо в бак для пепла. Вам больше не нужно чистить котёл самим – так мы представляем себе комфорт при отоплении пеллетами!

### От накопителя в дозирующий барабан

Система регулировки обеспечивает автоматическое заполнение накопителя – благодаря устанавливаемому времени. С помощью датчика уровня наполнения при загруженности накопителя турбина отключается. Через дозирующий барабан, который благодаря своей цельностальной конструкции на 100% защищает от обратного возгорания, пеллеты падают равномерно в шнек подачи, откуда транспортируются прямо в котёл.

Тип	Диапазон мощности, кВт
HSV 9	2,9-9,5
HSV 12	3,5-12
HSV 14	4-14,9
HSV 15	4,5-16,8
HSV 22	6,5-22
Вес	300 кг
Напряжение	230 V
Размеры ВхШхГ [мм]	1470x1165x825

Выписка из отчёта о тестировании Wieselburger					
HSV 15		Номин. нагрузка	Частичн. нагрузка	Номин. нагрузка	Частичн. нагрузка
Мощность	кВт	16,8	5	16,8	4,7
Темпер. котла	°C	70	70	38	38
КПД	%	94,3	93,2	96,3	93,7
Углекислый газ	%	15,1	12	15,2	11,2
Угарный газ	мг/МДж	18	26	22	35
Пыль	мг/МДж	9		6	