

Харгаснер – современные пеллетные отопительные технологии для большой мощности.

Харгаснер имеет многолетний опыт разработки оборудования для отопления биотопливом – это ноу-хау, которое представляет собой необычайный технологический прогресс. Как в конструктивной области, так и в концепции управления наилучшие идеи и решения обеспечивают самый высокий результат.

Лямбда-зонд с устройством распознавания качества топлива

Лямбда-зонд регулирует количество горючего материала при необходимой мощности в зависимости от качества топлива. Только так можно гарантировать оптимальное, то есть экономное и экологически чистое сгорание, которое с коэффициентом полезного действия 95% помогает Вам экономить и энергию, и Ваши деньги.

Частотно регулируемый вытяжной вентилятор с вакуумным регулятором

Мембранный механизм вакуумного регулятора постоянно измеряет режим давления в камере котла. На основании этих данных система Lambda-Hatronic регулирует количество оборотов вытяжного вентилятора и поддерживает этим самым разрежение на оптимальном уровне. Эта концепция гарантирует сгорание с низкими температурами отработанных газов и наивысшим коэффициентом полезного действия.

Новые технологии котлов

Измерение наружной температуры даёт возможность системе управления подогнать мощность к актуальным температурным потребностям. Температура котла остаётся идентичной при любой степени нагрузки. Вы всегда получаете ровно столько энергии или тепла, сколько действительно требуется.

3-ходовой котёл (по тяге) с уловителем летучей золы

Пламя имеет высокую, свободную зону сгорания. Горючие газы попадают через вытяжку в теплообменник с интегрированным уловителем летучей золы.

Огнеупорная шамотная камера сгорания для высоких температур

Шамот оправдал себя как наилучший материал относительно способности удерживать тепло, крепости и функциональности: высокая температура в камере сгорания при полной и частичной нагрузке способствует высокому коэффициенту полезного действия при низких показателях концентрации выбросов.

Автоматическая колосниковая решётка

В отопительных пеллетных котлах Харгаснер решётка очищается автоматически и транспортирует отходы сгорания в бак для пепла. Через решётку целенаправленно всасывается первичный воздух, поджигание проходит автоматически с помощью вентилятора горячего воздуха. Перед тем, как вторичный воздух смешается с горящим древесным газом, он проходит снаружи вокруг камеры сгорания и, таким образом, предварительно прогревается.

Автоматическая выгрузка золы в отдельный бокс

Разгрузочный шнек для пепла транспортирует летучую золу и пепел с решётки в отдельно лежащий бокс для золы. Зола во время транспортировки измельчается и сжимается в боксе для пепла. Благодаря этому пепел из бака нужно удалять 1 – 3 раза за весь отопительный сезон (в зависимости от мощности котла).

Возможен режим всасывания пеллет во время горения

Двойной дозирующий барабан с вентиляцией делает возможным процесс наполнения пеллетами во время нормальной эксплуатации котла без потери мощности – оптимальное теплоснабжение.



- 1 Огнеупорная камера сгорания с нижней подачей топлива
- 2 Теплообменник котла
- 3 Завихрители
- 4 Уловитель летучей золы
- 5 Выдвижной под
- 6 Лямбда-зонд
- 7 Вытяжной вентилятор, частотно регулируемый
- 8 Вакуумный регулятор
- 9 Шамотный диффузор (секция)
- 10 Двигатель для системы удаления пепла и устройства очистки котла
- 11 Шнек для удаления пепла с решётки
- 12 Бокс для пепла
- 13 Авт. устройство очистки котла
- 14 Нагретый змеевик как термический предохранитель
- 15 Вторичный воздух
- 16 Первичный воздух
- 17 Циклонный накопитель
- 18 Закрытая аспирационная система, не требующая обслуживания, без фильтра
- 19 Датчик уровня наполнения
- 20 Шнек подачи в топку
- 21 Двойной дозирующий барабан с загрузкой
- 22 Двигатель-устройство привода
- 23 Авт. устройство розжига
- 24 Пневмотурбина
- 25 Звукоизоляция



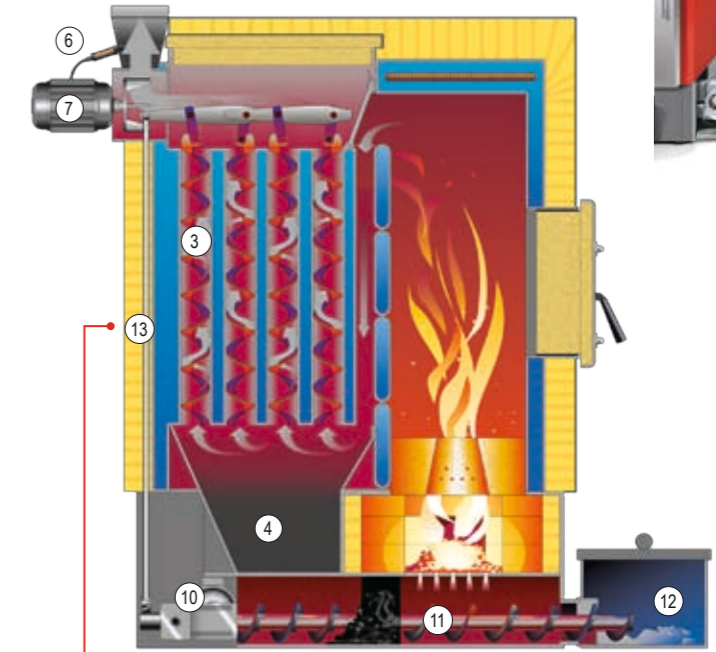
Пневмотранспорт до 20м

Турбина всасывает пеллеты из подающего шнека в накопитель. Со шлангом до 20 м можно без проблем преодолевать любые строительные преграды между котельным и складским помещениями.



Пеллетный котёл с прямым шнеком

Подающий шнек транспортирует пеллеты через загрузочный люк с противопожарным клапаном в шнек подачи в топку.



Автоматическое устройство очистки котла

Времена, когда надо было чистить котёл, давно прошли. Об этом теперь побеспокоится электроника: в зависимости от времени отопления, включается автоматическое устройство очистки котла и устраняет со стен котла остатки летучей золы, которые попадают прямо в бокс для пепла.

От накопителя в двойной дозирующий барабан

Через двойной дозирующий барабан пеллеты падают равномерно в шнек подачи, откуда транспортируются прямо в котёл.

| Тип | диапазон мощности кВт |
|--------------------|-----------------------|
| WTH HSV 70S | 21-70 |
| WTH HSV 80S | 25-85 |
| WTH HSV 100S | 30-100 |
| WTH HSV 110S | 32-109 |
| Вес | 1135 кг |
| Напряжение | 400 V |
| Размеры ВхШхГ [мм] | 1780x1450x1920 |

| Выписка из отчёта о тестировании Wieselburger | | | |
|-----------------------------------------------|----------------|-----------------|-------------------|
| | | Номин. нагрузка | Частичн. нагрузка |
| HSV WTH 110S | Мощность | кВт 109,0 | 12,3 |
| | Темпер. котла | °C 70 | 70 |
| | КПД | % 93,6 | 92,2 |
| | Углекислый газ | % 15,3 | 11 |
| | Угарный газ | мг/МДж 11 | 44 |
| | Пыль | мг/МДж 13 | |