

Hargassner - котлы для отопления

Classic Lambda 25 - 60 кВт

Харгаснер – современные пеллетные отопительные технологии для средней мощности.

Харгаснер имеет многолетний опыт разработки оборудования для отопления биотопливом – это ноу-хау, которое представляет собой необычайный технологический прогресс. Как в конструктивной области, так и в концепции управления наилучшие идеи и решения обеспечивают самый высокий результат.

Лямбда-зонд с устройством распознавания качества топлива

Лямбда-зонд регулирует количество горючего материала при необходимой мощности в зависимости от качества топлива. Только так можно гарантировать оптимальное, то есть экономное и экологически чистое сгорание, которое с коэффициентом полезного действия 95% помогает Вам экономить и энергию, и Ваши деньги.

Разрежение в котле

Вытяжной вентилятор возле выпускной трубы обеспечивает оптимальное разрежение в котлах Харгаснер. Преимущество системы: безопасность эксплуатации благодаря постоянному разрежению, не зависимо от тяги дымовой трубы.

Новые технологии котлов

Измерение наружной температуры даёт возможность системе управления подогнать мощность к актуальным температурным потребностям. Температура котла остаётся идентичной при любой степени нагрузки. Вы всегда получаете ровно столько энергии или тепла, сколько действительно требуется.

3-ходовой котёл (по тяге) с уловителем летучей золы

Пламя имеет высокую, свободную зону сгорания. Горючие газы попадают через вытяжку в теплообменник с интегрированным уловителем летучей золы.

Огнеупорная шамотная камера сгорания для высоких температур

Шамот оправдал себя как наилучший материал относительно способности удерживать тепло, крепости и функциональности: высокая температура в камере сгорания при полной и частичной нагрузке способствует высокому коэффициенту полезного действия при низких показателях концентрации выбросов.

Автоматическая колосниковая решётка

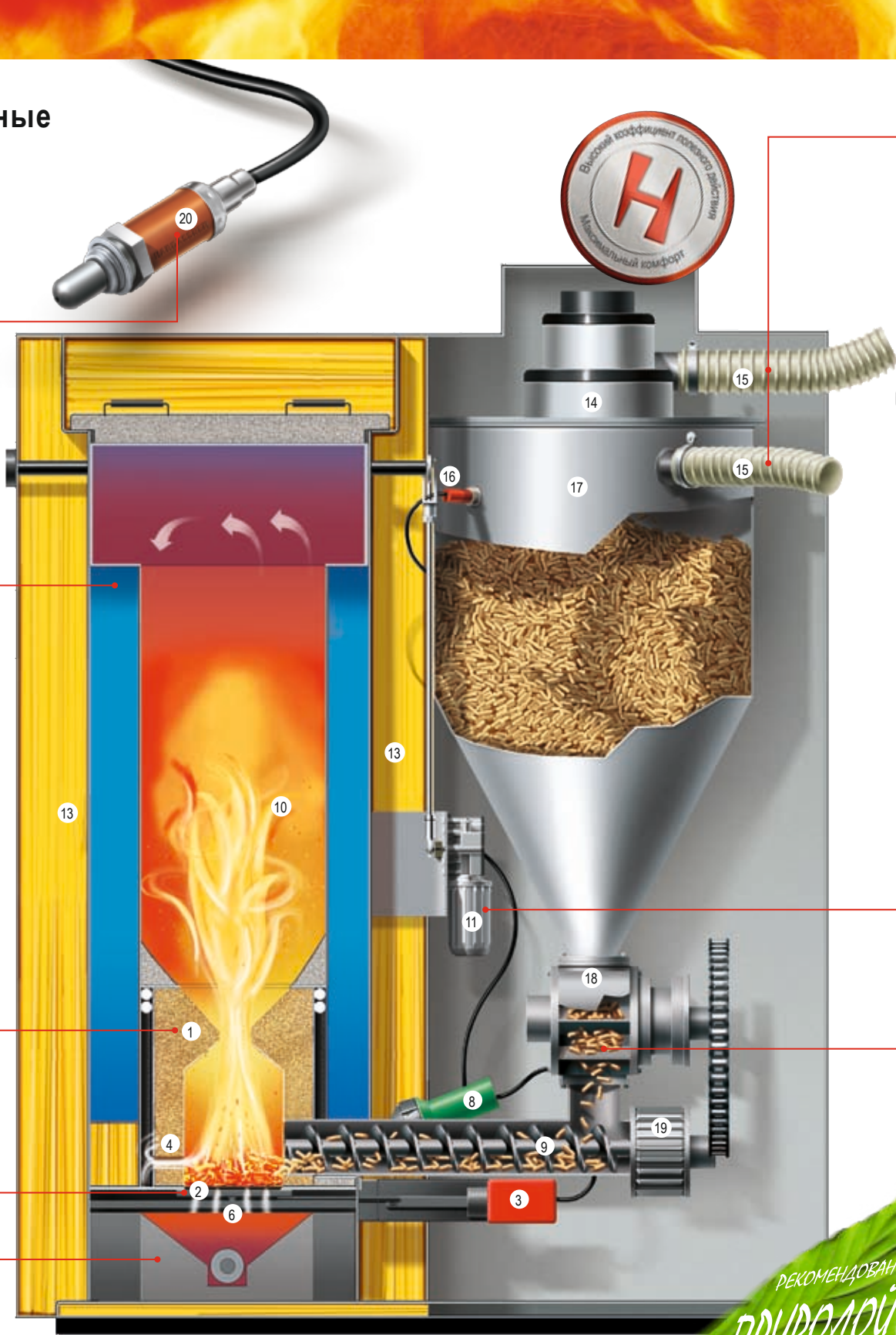
В отопительных пеллетных котлах Харгаснер решётка очищается автоматически и транспортирует отходы сгорания в бак для пепла. Через решётку целенаправленно всасывается первичный воздух, поджигание происходит автоматически с помощью вентилятора горячего воздуха. Перед тем, как вторичный воздух смешается с горящим древесным газом, он проходит снаружи вокруг камеры сгорания и, таким образом, предварительно прогревается.

Автоматическая выгрузка золы в отдельный бокс

Разгрузочный шнек для пепла транспортирует летучую золу и пепел с решётки в отдельный лежащий бокс для золы. Зола во время транспортировки измельчается и сжимается в боксе для пепла. Благодаря этому пепел из бака нужно удалять 1 – 3 раза за весь отопительный сезон (в зависимости от мощности котла).

Автоматический индикатор уровня наполненности бокса для пепла

Дисплей Вам покажет, когда надо выгрузить пепел из бокса – при этом в резерве у Вас будет ещё неделя времени. С помощью индикатора предотвращается перегрузка бокса для пепла и на протяжении многих лет ваш котёл остаётся чистым. Это комфорт отопительных систем Харгаснер!



- 1 Огнеупорная камера сгорания
- 2 Выдвижной под
- 3 Двигатель для привода пода
- 4 Поток вторичного воздуха с впускными каналами
- 5 Уловитель летучей золы
- 6 Первичный воздух
- 7 Транспортер для удаления пепла
- 8 Авт. устройство розжига
- 9 Шнек подачи в толпу
- 10 Зона циркуляции
- 11 Авт. устройство очистки котла
- 12 Вытяжной вентилятор
- 13 Изоляция
- 14 Пневмотурбина
- 15 Закрытая аспирационная

- система, не требующая обслуживания, без фильтра
- 16 Датчик уровня наполнения
- 17 Циклонный накопитель
- 18 Дозирующий барабан
- 19 Двигатель-устройство привода
- 20 Лямбда-зонд

Пневмотранспорт до 20м

Турбина всасывает пеллеты из подающего шнека в накопитель. Со шлангом до 20 м можно без проблем преодолевать любые строительные преграды между котельным и складским помещениями.



Пеллетный котёл с прямым шнеком RAD

RAD-шнек подсоединяется к отопительному котлу с помощью бесступенчато регулируемой шариковой головки. Подающий шнек транспортирует пеллеты в промежуточный накопитель. Датчик уровня наполнения регулирует подающий шнек – благодаря этому достигаются оптимальные интервалы включения с самым низким расходом электроэнергии.



Автоматическое устройство очистки котла

Времена, когда надо было чистить котёл, давно прошли. Об этом теперь побеспокоится электроника: в зависимости от времени отопления, включается автоматическое устройство очистки котла и устраняет со стен котла остатки летучей золы, которые попадают прямо в бокс для пепла.

От накопителя в дозирующий барабан

Через дозирующий барабан (цельнолитая конструкция, 100% защита от обратного возгорания) пеллеты падают равномерно в шнек подачи, откуда транспортируются прямо в котёл.

Тип	Диапазон мощности кВт
Classic L 25	7-25
Classic L 31	9-31
Classic L 35	10-35
Classic L 40	12-42
Classic L 49	15-49
Classic L 60	16-58
Вес	480 кг (430 кг)
Напряжение	230 V
Размеры ВхШхГ [мм]	1680x1210x1290 (1480x1210x1290)
Данные в () действуют для CI 25-35	

Выписка из отчёта о тестировании Wieselburger			
Classic L 40		Номин. нагрузка	Частичн. нагрузка
Мощность	кВт	42,0	12,3
Темпер. котла	°C	70	70
КПД	%	94,3	94,3
Углекислый газ	%	13,8	10,4
Угарный газ	мг/МДж	21	56
Пыль	мг/МДж	14	14

РЕКОМЕНДОВАНО ПРИРОДОЙ