

ОПАЛЕННЯ ПЕЛЕТАМИ

2 – 200 кВт

HARGASSNER

HEIZTECHNIK DER ZUKUNFT



NANO PK

КОМПАКТНЕ ЦЕНТРАЛЬНЕ
ОПАЛЕННЯ



www.hargassner.com.ua



Антон, Елізабет, сини Антон та Маркус Харгаснер

Чистота природи та задоволені клієнти є основою нашої філософії.

- ✓ Більш ніж 30 років досвіду
- ✓ Ми експортуємо по всьому світі
- ✓ Виробнича площа перевищує 30.000 м²
- ✓ Більше ніж 80.000 клієнтів у світі
- ✓ Міжнародний успіх

ЗМІСТ

Опалювати пелетами	4 - 5
Nano-PK 6 - 12 кВт	6 - 7
HSV 9 - 22 кВт	8 - 9
Classic 9 - 22 кВт	10 - 11
Classic Lambda 25 - 60 кВт	12 - 13
Есо PK 70-12 кВт	14 - 15
WTH 150 - 200 кВт	16 - 17
Керування лямбда-татронік	18 - 19
Перелік складів	20 - 21
Транспорт та системи складування	22 - 25
Модулі опалювання	26 - 27
Додаткове оснащення	28
Буфер збереження	29
Технічні дані	30 - 31

Рекомендується нашими клієнтами



Родина Грьослінгер

„Ми прийняли рішення на користь опалення пелетами, так-як ми не бажали купляти масло. Рівномірне збільшення цін на газ та масло а також великі дотації, для систем опалення на біомасі, від держави допомогли нам при вирішенні купівлі CO₂-нейтрального та екологічно чистого опалювання. Стійке до кризи та орієнтоване на майбутнє. Наш будинок не тільки екологічно побудовано але і екологічно опалюється.“



Ратуша Штамбах

„При будівництві ратушу було оснащено опаленням на маслі. З того часу ціна на масло постійно зростала, саме тому був необхідним перехід на інше опалення. Реальною альтернативою було тільки опалення пелетами. Зміна пройшла швидко та безпроблемно. Котельня та склад знаходяться на відстані в 6 м один від одного. За допомогою шланга подачі пелети швидко подаються до котла. Швидко, чисто та недорого.“



Пожежне депо Св. Валентина

„Управління операційного центра в Св. Валентині ще при будівнанні нової будівлі вирішили на користь екологічного опалення на пелетах. Вирішальне значення зіграла велика економія коштів на опалення а також стійкість до кризи цього місцевого палива. Ці аргументи є також дійсними для громадських будівель, компаній, тобто промисловості, готельного та ресторанного бізнесу а також для громадського житла.“

NEW



Nano-PK 6 - 12 кВт
NANO PK



HSV 9 - 22 кВт



Classic 9 - 22 кВт
Classic Lambda 25 - 60 кВт



ECO PK 70 - 120 кВт
ECO PK



WTH 150 - 200 кВт

Які переваги надає опалення пелетами?

Пелети складаються з натуральної деревини, що виробляються шляхом пресування стружки та тирси, які з'являються як побічний продукт в деревообробній індустрії в великих кількостях.

Саме тому пелети є найкращим видом опалення у порівнянні із викопним паливом, електрикою чи тепловим насосом.

Переваги пелетування сипучого матеріалу, а також використання пелет очевидні:

- ✓ Дешевше ніж масло та газ
- ✓ Стійкий до кризи, так-як продукт є місцевим
- ✓ Низькі витрати на транспортування
- ✓ Просте заповнення складських приміщень завдяки можливості доставки пелетовозом
- ✓ Безпильне вдування з нейтральним запахом
- ✓ Невеликі розміри складських приміщень
- ✓ Ефективний та енергозберігаючий котел

Пелети – екологічно чисте та CO₂-нейтральне паливо із місцевого середовища.



ГЕНІАЛЬНО
енергозберігаюче
&
ГЕНІАЛЬНО
заощаджуюче



Заощадження коштів на опалення за рік*

Наприклад: 100 кВт котел, пелети до масла та газу

Пелети: масло / газ
Заощадження:
са. 6.011 € до масла
са. 4.141 € до газу

Пелети : масло	економія: ~ 6.011 €
Пелети : газ	економія: ~ 4.141 €

Основа: пелети = 210 Euro / тонна *
масло = 0,75 Euro / л *
газ = 65 Euro / MWh *

* базується на середній ціні за паливо, за останні 10 років
Джерела: статистика Австрії, "Energie Control", асоціація з пелет, асоціація з біомаси, камери робітників та c/r Австрії, інш.

Характеристики дерев'яних пелет (EN 14961, Önorm M7135)		
Норми	ÖNorm M7135	EN 14961 – Klasse A1
Теплотворність	> 18 МДж/кг = 5кВт год/кг	16,5 ≤ Q ≤ 19 МДж/кг = 5 кВт год/кг
Сипучість	650 кг/м³	> 600 кг/м³
Діаметр	6 мм	≤ 6 ± 1,0 мм
Довжина	5 – 40 мм	3,15 ≤ L ≤ 40 мм (99%), L ≤ 45мм (1%)
Вологість	в < 10 %	в ≤ 10 %
Пильність	≤ 1 %	≤ 1 %
Зольність	< 0,5 %	≤ 0,7 %



Маленька, компактна конструкція

Ідеально підходить для маленьких котельень в будинках із потребою в малих потужностях. Потреба площі: 0,48м²



Можливість встановлення впритул з 3-х сторін

Немає потреби в додатковому місці для обслуговування! Цей компактний pelletний котел розміщується впритул до стіни ззаду та з боків.



Простий монтаж

Всі підключення такі як димова труба, пневмошланги для транспортування пелет та гідравлічні підключення котла знаходяться зверху. Це економить час та гроші при монтажі!



Сервісне обслуговування лише спереду та зверху

Всі компоненти котла так впорядковано, що спереду до них є легкий доступ. За девізом: „Маленький це ще не все – обслуговування також має бути зручним!“



Інтегрований гідравлічний модуль

Насоси контурів опалення, бойлера, буфера чи циркуляційний, а також всі труби є легкодоступними та змонтовані в котлі готовими до під'єднання.

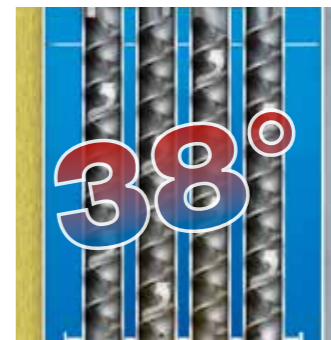


Легке та швидке встановлення

Котел складається із однієї частини і може в такому вигляді просто транспортуватися. Немає потреби в розбиранні котла для транспортування!



Довіряйте перевіреним стандартам HARGASSNER.



Пелетний низькотемпературний котел - 38°C

Система регулювання за зовнішньою температурою дає можливість плавно приводити у відповідність потужність та температуру котла згідно з актуальними потребами та запитами. Діапазон використання 38 - 75°C - при ККД більше за 95%! Тому виробляється лише стільки енергії / температури, скільки потребується.



Повністю шамотована високотемпературна камера згоряння та лямбда зонд

Шамот показав себе як найкращий матеріал для збереження тепла, терміну експлуатації та функціонування: висока температура в камері при повному та частковому навантаженні призводить до високого ККД та низьких викидів. Лямбда зонд регулює в кожному діапазоні потужності чітку кількість палива, в залежності від якості палива. Лише так гарантується оптимальне та економне спалювання з низькими викидами, високе ККД більш ніж 95% та можливість економити енергію та кошти.



Сучасне інтегроване сенсорне керування

Нова Lambda-Touch-Tronic задовільнить всі бажання користувача. Воно вирізняється винятковою конструкцією та простотою користування навідміну від складного меню, що залишилось в минулому.



- Потреба мінімальної площі
- Встановлення впритул з 3-х сторін
- Сучасний і прогресивний дизайн та технологія
- Недорогий та енергозберігаючий
- Простий монтаж та встановлення
- Низькотемпературний котел до 38°C
- Подвійний дозуючий барабан
- Повністю шамотована камера згоряння
- Сенсорний дисплей

ЗА ВИБОРОМ:

Незалежний режим роботи
(від повітря в приміщенні)

Harassner має найвищий ККД – більше ніж 95% при найнижчих викидах, що підтверджено BLT-Wieselburg

Харгаснер має багаторічний досвід у виробництві опалювальної техніки на біомасі. Інноваційні винаходи, забезпечують пелетним котлам Харгаснер неймовірний технологічний розвиток. При прийнятті конструктивних рішень, а також при розробках концепції системи управління застосовуються лише найкращі ідеї та досягнення для забезпечення найкращих результатів.



Лямбда зонд з розпі- навнням якості палива

Лямбда зонд регулює в кожному діапазоні потужності чітко правильну кількість палива, в залежності від якості палива. Лише так гарантується оптимальне, економне спалювання з мінімальними відходами, що разом з ККД більшим за 95%, економить кошти та енергію.

Розрідження в котлі

Вентилятор на трубі вихідних газів забезпечує в пелетному котлі оптимальну подачу повітря. Перевага системи: велика безпека котла через постійне розрідження, незалежність від тяги в димоході.

Низькотемпературний котел на пелетах

Регулювання за зовнішньою температурою дозволяє керуванню плавно пристосовувати до потреби температури як потужність так і температуру котла. Корисний діапазон достатній від 38 до 75°C - при ККД вище за 95%! Тому виробляється лише стільки енергії / температури, скільки фактично потрібно.

Теплообмінник з інтегрованим регулюванням температури зворотної магістралі. Нова система зворотного потоку в новорозробленому та дуже компактному трубному теплообміннику підігріває зворотно магістраль (забезпечення необхідної температури зворотної магістралі) і є передумовою для вірного режиму роботи.

Зона циркуляції для повноцінного спалювання

Легкі частинки із топки потрапляють через циркулюючий газовий потік знову до головного полум'я, що забезпечує повне спалювання.

Повністю шамотована високотемпературна камера згоряння

Шамот показав себе як найкращий матеріал для збереження тепла, терміну експлуатації та функціонуванню: висока температура в камері при повному та частковому навантаженні призводить до високого ККД та низьких викидів.

Автоматична рухома колосникова решітка

В котлі на пелетах Харгаснер колосникова решітка очищується автоматично і тим самим утилізує залишки спалювання в зольний ящик. Через колосник всмоктується первинне повітря, розпалювання відбувається автоматично завдяки вентилятору гарячого повітря. Перед тим як вторинне повітря змішується з деревним газом, воно проходить ззовні топку і попередньо підігрівається.

Зольний ящик з системою ущільнення

Велика ємність для золи є в наявності також у інших котлів, але лише пелетні котли Харгаснер можуть його повністю використовувати: механіка розподілення на рухомому колосникові заповнює ящик до країв, це забезпечує довгі інтервали спустошення!



- ОПИС**
- 01 Повністю шамотована камера згоряння
 - 02 Рухома колосникова решітка
 - 03 Двигун приводу решітки
 - 04 Потік вторинного повітря з впускними каналами
 - 05 Високотемпературні плити ізоляції
 - 06 Первинне повітря
 - 07 Ящик для золи
 - 08 Пристрій автоматичного розпалювання
 - 09 Шнек подачі в топку
 - 10 Зона циркуляції
 - 11 Теплообмінник
 - 12 Турбулятори
 - 13 Автоматичний пристрій очищення котла
 - 14 Витяжний вентилятор
 - 15 Ізоляція
 - 16 Турбіна всмоктування пелет
 - 17 Закрита аспіраційна система, без потреби обслуговування та без фільтра
 - 18 Датчик рівня заповнення
 - 19 Циклонний накопичувач
 - 20 Подвійний дозуючий барабан
 - 21 Привід двигуна
 - 22 Лямбда зонд - серійно



Котел на пелетах з прямим шнеком RAD

Підключення RAD-шнека до котла відбувається за допомогою плавно регульованої кулькоподібної головки. Шнек подачі подає пелети до проміжної ємності. Датчик заповнення регулює шнек подачі – завдяки цьому досягаються оптимальні інтервали ввімкнення із самим низьким використанням електроенергії.

Через подвійний дозуючий барабан пелети рівномірно падають до шнека подачі, що подає їх до топку.



- 01 Шнек вивізки із складського приміщення
- 02 Кульова головка
- 03 Проміжний накопичувач з датчиком рівня наповненості
- 04 Подвійний дозуючий барабан
- 05 Шнек подачі пелет в топку

Автоматичне очищення теплообмінника

Часи ручного, постійного чищення теплообмінника давно залишилися в минулому: більше не треба витряхувати або чистити щіткою, електроніка забезпечує це для Вас: в залежності від часу опалення, вмикається автоматичний пристрій очищення котла і звільняє стінки котла від летючої золи, котрі падають в зольний ящик. Це ми і розуміємо під комфортом опалювання пелетами!

Від накопичувача в подвійний дозуючий барабан

Управління забезпечує автоматичне заповнення накопичувача пелетою - завдяки встановленим годинам заповнення. За допомогою датчика рівня заповнення при повному накопичувачі турбіна вмикається. Через подвійний дозуючий барабан, що завдяки своїй цільнометалевій конструкції має 100% захист від зворотного запалювання, пелети падають рівномірно до шнека подачі, звідки транспортуються прямо до камери згоряння котла.

Тип	Потужність, кВт	Вага	300 кг
HSV 9	2,8-9,5	Напруга	230 В
HSV 12	3,5-12	Розміри ВxШxГ [мм]	1470x1165x825
HSV 14	4-14,9		
HSV 15	4,5-16,8		
HSV 22	6,5-22		

Автоматичне відображення рівня заповнення ящика для золи

Дисплей показує Вам, коли треба спустошити зольний ящик - резерв місця дає вам ще тиждень часу. Завдяки цьому відсутнє переповнення зольного ящика і після багатьох років ваш котел залишається чистим. Це і є комфортом опалювання пелетами фірми Харгаснер!

Пневмотранспорт до 20 м.

Турбіна всмоктує пелети від шнека вивізки зі складу до накопичувача. З шлангом до 20 м можна без проблем подолати любі будівельні перепони між складським приміщенням та котельнею.

Відображення споживання пелет

При досягненні мінімального рівня на складі з'являється повідомлення.

Витяг із протоколу випробувань Wieselburger					
HSV 15	Номінальне навантаження	Часткове навантаження	Номінальне навантаження	Часткове навантаження	
Потужність	кВт	15,5	5	16,1	4,7
Температура котла	°C	70	70	38	38
Коеф. корисної дії	%	94,3	93,2	96,3	93,7
Вуглекислий газ	%	15,1	12	15,2	11,2
Чадний газ	мг/МДж	18	26	22	35
Пил	мг/МДж	9	-	6	-



Харгаснер - „класична“ технологія опалювання пелетами для малих потужностей.

Харгаснер має багаторічний досвід у виробництві опалювальної техніки на біомасі. Інноваційні винаходи, забезпечують пелетним котлам Харгаснер неймовірний технологічний розвиток. При прийнятті конструктивних рішень, а також при розробках концепції системи управління застосовуються лише найкращі ідеї та досягнення для забезпечення найкращих результатів.

Сучасне регулювання спалювання

Новий регулятор процесу горіння в кожному діапазоні потужності забезпечує лише правильну кількість палива. Тільки так гарантується оптимальне, а тому й економічне спалювання з найменшими викидами.

Додатково: версія з лямбда зондом, що регулює чітку кількість палива в кожному діапазоні потужності та в залежності від якості палива.

Розрідження в котлі

Вентилятор на трубі відходящих газів, пелетного котла Харгаснер, забезпечує оптимальну тягу. Перевага системи: висока безпека роботи через постійне розрідження, незалежно від тяги.

Найновітніша технологія котлів

Регулювання за зовнішньою температурою дозволяє керуванню плавно пристосовуватись до потреби тепла. Температура котла залишається ідентичною в усіх діапазонах потужності. Тому завжди буде вироблятися лише стільки енергії, скільки потрібно в конкретний момент часу.

Теплообмінник з інтегрованим регулюванням зворотної магістралі дозволяє ефективний режим роботи котла без додаткового насоса.

Зона циркуляції для повноцінного спалювання

Легкі частинки із топки потрапляють через циркулюючий газовий потік знову до головного полум'я, що забезпечує повне спалювання.

Повністю шамотована високотемпературна камера згорання

Шамот показав себе як найкращий матеріал для збереження тепла, терміну експлуатації та функціонуванню: висока температура в камері при повному та частковому навантаженні призводить до високого ККД та низьких викидів.

Автоматична рухома колосникова решітка

В котлі на пелетах Харгаснер колосникова решітка очищується автоматично і тим самим утилізує залишки спалювання в зольний ящик. Через колосник всмоктується первинне повітря, розпалювання відбувається автоматично завдяки вентилятору гарячого повітря. Перед тим як вторинне повітря змішується з деревним газом, воно проходить ззовні топки і попередньо підігрівається.

Зольний ящик з системою ущільнення

Велика ємність для золи є в наявності також у інших котлів, але лише пелетні котли Харгаснер можуть його повністю використовувати: механіка розподілення на рухомому колосникові заповнює ящик до країв, це забезпечує довгі інтервали спустошення!



Котел на пелетах з прямим шнеком RAD

Підключення RAD-шнека до котла відбувається за допомогою плавно регульованої кулькоподібної головки. Шнек подачі подає пелети до проміжної ємності. Датчик заповнення регулює шнек подачі – завдяки цьому досягаються оптимальні інтервали ввімкнення із самим низьким використанням електроенергії.

Через подвійний дозуючий барабан пелети рівномірно падають до шнека подачі, що подає їх до топки.

- Шнек вивантаження із складського приміщення
- Кульова головка
- Проміжний накопичувач з датчиком рівня наповненості
- Подвійний дозуючий барабан
- Шнек подачі пелет в топку

Автоматичне очищення теплообмінника

Часи ручного, постійного чищення теплообмінника давно залишилися в минулому: більше не треба витряхувати або чистити щіткою, електроніка забезпечує це для Вас: в залежності від часу опалення, вмикається автоматичний пристрій очищення котла і звільняє стінки котла від летючої золи, котрі падають в зольний ящик. Це ми і розуміємо під комфортом опалювання пелетами!

Від накопичувача в подвійний дозуючий барабан

Управління забезпечує автоматичне заповнення накопичувача пелетою - завдяки встановленим годинам заповнення. За допомогою датчика рівня заповнення при повному накопичувачі турбіна вимикається. Через подвійний дозуючий барабан, що завдяки своїй цільнометалевої конструкції має 100% захист від зворотнього запалювання, пелети падають рівномірно до шнека подачі, звідки транспортуються прямо до камери згорання котла.

Тип	Потужність, кВт	Вага	300 кг
Classic 9	2,8-9,5	Напруга	230 В
Classic 12	3,5-12	Розміри ВхШхГ [мм]	1470x1165x775
Classic 14	4-14,9		
Classic 15	4,5-16,8		
Classic 22	6,5-22		

Автоматичне відображення рівня заповнення ящика для золи

Дисплей показує Вам, коли треба спустошити зольний ящик - резерв місця дає вам ще тиждень часу. Завдяки цьому відсутнє переповнення зольного ящика і після багатьох років ваш котел залишається чистим. Це і є комфортом опалювання пелетами фірми Харгаснер!

Пневмотранспорт до 20 м.

Турбіна всмоктує пелети від шнека вивантаження зі складу до накопичувача. З шлангом до 20 м можна без проблем подолати будь-які будівельні перепони між складським приміщенням та котельною.

Відображення споживання пелет

При досягненні мінімального рівня на складі з'являється повідомлення.

Витяг із протоколу випробувань Wieselburger			
Classic 12	Номинальне навантаження	Часткове навантаження	
Потужність	кВт	12,4	2,7
Температура котла	°C	70	70
ККД	%	93,6	90,4
Вуглекислий газ	%	13,7	7,1
Чадний газ	мг/МДж	45	31
Пил	мг/МДж	11	-



Haragassner – сучасна технологія пелетних котлів для діапазона середніх потужностей

Харгаснер має багаторічний досвід у виробництві опалювальної техніки на біомасі. Інноваційні винаходи, забезпечують пелетним котлам Харгаснер неймовірний технологічний розвиток. При прийнятті конструктивних рішень, а також при розробках концепції системи управління застосовуються лише найкращі ідеї та досягнення для забезпечення найкращих результатів.



Лямбда зонд з розпізнаванням якості палива

Лямбда зонд регулює в кожному діапазоні потужності чітко правильну кількість палива, в залежності від якості палива. Лише так гарантується оптимальне, економне спалювання з мінімальними відходами, що разом з ККД більшим за 95%, економить кошти та енергію.

Розрідження в котлі

Вентилятор на трубі відходящих газів, пелетного котла Харгаснер, забезпечує оптимальну тягу. Перевага системи: висока безпека роботи через постійне розрідження, незалежно від тяги.

Найновітніша технологія котлів

Регулювання за зовнішньою температурою дозволяє керуванню плавно пристосовуватись до потреби тепла. Температура котла залишається ідентичною в усіх діапазонах потужності. Тому завжди буде вироблятися лише стільки енергії, скільки потрібно в конкретний момент часу.

Триходовий котел з відокремленням летючої золи

У полум'я є висока, вільна зона згоряння. Відпрацьовані гази проходять через хід спуску та хід підйому в теплообміннику з інтегрованим уловлювачем летючої золи.

Повністю шамотована високотемпературна камера згоряння

Шамот показав себе як найкращий матеріал для збереження тепла, терміну експлуатації та функціонуванню: висока температура в камері при повному та частковому навантаженні призводить до високого ККД та низьких викидів.

Автоматична рухома колосникова решітка

В котлі на пелетах Харгаснер колосникова решітка очищується автоматично і тим самим утилізує залишки спалювання в зольний ящик. Через колосник всмоктується первинне повітря, розпалювання відбувається автоматично завдяки вентилятору гарячого повітря. Перед тим як вторинне повітря змішується з деревним газом, воно проходить ззовні толки і попередньо підігрівається.

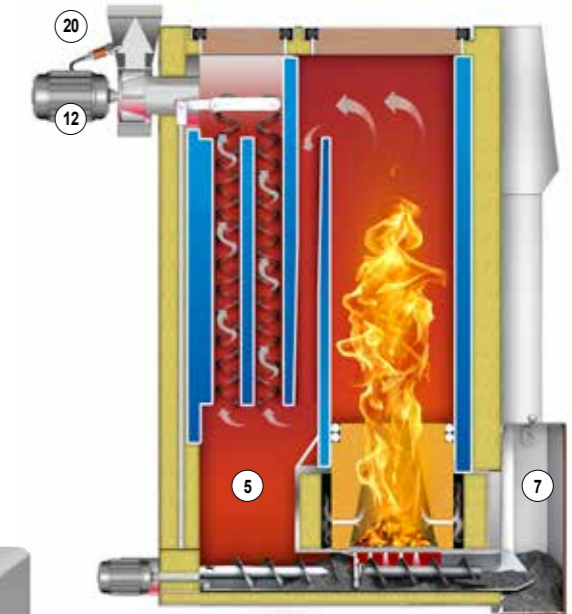
Автоматична вигрузка золи в ящик

Шнек вигрузки золи вигружає як летючу так і золу з колосникової решітки до зовнішнього ящика. Зола подрібнюється під час вигрузки та ущільнюється в зольному ящику. Завдяки цьому досягаються довші інтервали знезольнення, 1 - 3 рази за опалювальний період (залежить від потужності котла).



ОПИС

- 01 Повністю шамотована камера згоряння
- 02 Рухома колосникова решітка
- 03 Двигун приводу решітки
- 04 Потік вторинного повітря з впускними каналами
- 05 Відокремлення летючої золи
- 06 Первинне повітря
- 07 Ящик для золи
- 08 Пристрій автоматичного розпалювання
- 09 Шнек подачі в толку
- 10 Зона циркуляції
- 11 Автоматичний пристрій очищення котла
- 12 Витяжний вентилятор
- 13 Ізоляція
- 14 Турбіна всмоктування пелет
- 15 Закрита аспіраційна система, без потреби обслуговування та без фільтра
- 16 Датчик рівня заповнення
- 17 Циклонний накопичувач
- 18 Подвійний дозуючий барабан
- 19 Привід двигуна
- 20 Лямбда зонд



Пелетний котел з прямим шнеком RAD

Під'єднання шнека до котла відбувається за допомогою плавно регульованої кулькоподібної головки. Шнек вигрузки зі складу подає пелети до проміжного накопичувача. Датчик заповнення регулює роботу шнека вигрузки із приміщення - завдяки цьому досягаються оптимальні інтервали ввімкнення з низьким споживанням електроенергії.



Від накопичувача в подвійний дозуючий барабан

Через подвійний дозуючий барабан, що завдяки своїй цільнометалевій конструкції має 100% захист від зворотнього запалювання, пелети падають рівномірно до шнека подачі, звідки транспортуються прямо до камери згоряння котла.

Автоматичне відображення рівня заповнення ящика для золи

Дисплей показує Вам, коли треба спустошити зольний ящик - резерв місця дає вам ще тиждень часу. Завдяки цьому відсутнє переповнення зольного ящика і після багатьох років ваш котел залишається чистим. Це і є комфортом опалювання пелетами фірми Харгаснер!

Пневмотранспорт до 20 м.

Турбіна всмоктує пелети від шнека вигрузки зі складу до накопичувача. З шлангом до 20 м можна без проблем подолати любі будівельні перепони між складським приміщенням та котельнею.

Відображення споживання пелет

При досягненні мінімального рівня на складі з'являється повідомлення.

Автоматичне очищення теплообмінника

Часи ручного, постійного чищення теплообмінника давно залишилися в минулому: більше не треба витряхувати або чистити щіткою, електроніка забезпечує це для Вас: в залежності від часу опалення, вмикається автоматичний пристрій очищення котла і звільняє стінки котла від летючої золи, котрі падають в зольний ящик. Це ми і розуміємо під комфортом опалювання пелетами!

Тип	Потужність, кВт	Вага	480 кг (430 кг)
Classic L 25	7-25	Напруга	230 В
Classic L 31	9-31	Розміри ВхШхГ [мм]	(1480x1210x1290)
Classic L 35	10-35	Значення в () дійсні для Cl 25-35	
Classic L 40	12-42		
Classic L 49	14-48		
Classic L 60	17-58		

Витяг із протоколу випробувань Wieselburger			
Classic L 40	Номінальне навантаження	Часткове навантаження	
Потужність	кВт	41,6	12,3
Температура котла	°C	70	70
Коеф. корисної дії	%	95,7	93,8
Вуглекислий газ	%	16,4	10,1
Чадний газ	мг/МДж	21	56
Пил	мг/МДж	14	14



Енергозберігаючий ECO-режим

ЕС-вентилятор тяги з регулюванням розрідження та регулюванням кількості обертів
 В ECO-ПК Hargassner встановлює енергозберігаючі ЕС-вентилятори тяги. Вирішальною перевагою цієї GreenTech ЕС-технології є її значно вищий рівень ККД, до 90%. Це економить енергію, а тим самим і кошти на електроенергію. Вакуумний блок постійно вимірює умови тиску в топці. На основі цих даних Lambda-Touchtronic регулює кількість обертів вентилятора і тим самим утримує оптимальне значення розрідження. Цей концепт гарантує спалювання із найменшими викидами та найвищим ККД.

Енергозберігаюче розпалювання

Завдяки новітній конструкції пристрою розпалення зменшено максимальну потужність до 300Ватт (на 1000Ватт менше) та підвищено ефективність процесу розпалення
 - економія енергії до 88 %
 - розумний контроль розпалення
 - безшумність



Контроль рівня жару

Через чіткий, безконтактний контроль висоти вуглів, за допомогою сенсорів, досягається найефективніше спалювання, в залежності від якості палива. Ваш котел завжди працює на потрібній потужності при оптимальних значеннях спалювання.



Ступінчастий колосник- дробарка

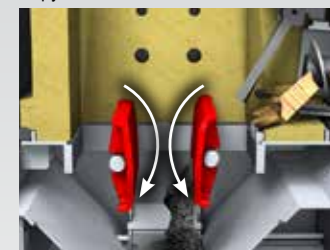
Два обертових колосника, розташовані один за одним, що приводяться в рух незалежно один від одного. Завдяки цьому можна легко та зручно спалювати пелети, а також інше с/г паливо.



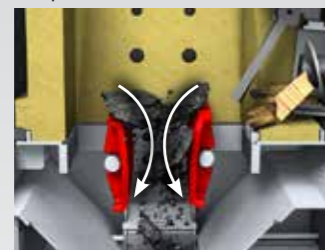
Під час спалювання пелет колосники можуть цілеспрямовано рухатись, щоб утримувати рівномірний рівень жару.



При використанні пелет як паливний матеріал, відчиняється лише задній колосник. Зола падає донизу, а жар залишається.



В холодному котлі, перед стартом, відбувається повне очищення топки. Обидва колосника відчиняються, холодна зола та сторонні предмети, такі як каміння та цвяхи усуваються.



При використанні пелет з міскантусу чи інших, за допомогою додаткової "функції подрібнення" колосників, наявний шлак ламається та усувається.



ОПИС

- 01 Нова система колосників „ступінчастий колосник-подрібнювач“
- 02 Регулювання рівня жару
- 03 Очищення теплообмінника (також в 1-му ході)
- 04 Система вигрузки золи для довгих інтервалів обслуговування, опційно
- 05 Нове розпалення: 300Ватт, без вентилятора
- 06 Сучасне, інтегроване сенсорне керування
- 07 Вентилятор (ЕС- двигун) із контролем за розрідженням
- 08 Рециркуляція серійно
- 09 Інтегроване регулювання зворотньої магістралі, опція
- 10 Запатентована система вигрузки золи
- 11 Не потрібен термічний захист
- 12 Топка, оточена водяною рубашкою
- 13 Сопло полум'я із високоякісного сталю лиття
- 14 Циклонний, пелетний накопичувач
- 15 Закрита аспіраційна система, вільна від обслуговування, без фільтра
- 16 Датчик рівня заповнення
- 17 Шнек подачі в камеру згорання
- 18 Подвійний дозуючий барабан з вирівнюванням тиску
- 19 Привід двигуна
- 20 Турбіна всмоктування пелет
- 21 Звукоізоляція

Повністю шамотована камера згорання для високих потужностей

з соплом формування полум'я для оптимального допалювання
 Шамотна камера згорання, завдяки ефекту збереження, гарантує високі температури спалювання (також при частковому навантаженні), мінімізує процес розпалювання та зменшує викиди.

Оптимізоване очищення збільшує ККД!

Новорозроблений концепт очищення з однаковими інтервалами тепер очищає УСІ ходи теплообмінника – **НОВИНКА – 1-ий хід також очищується турбуляторами із термостійкого матеріалу.**

Краї турбуляторів шнека ефективно очищують трубчастий теплообмінник котла від залишків летючого попелу, які падають прямо до шнека золи. Результат: підвищений комфорт очищення та збільшений річний ККД.

Можливим є режим всмоктування пелет під час спалювання

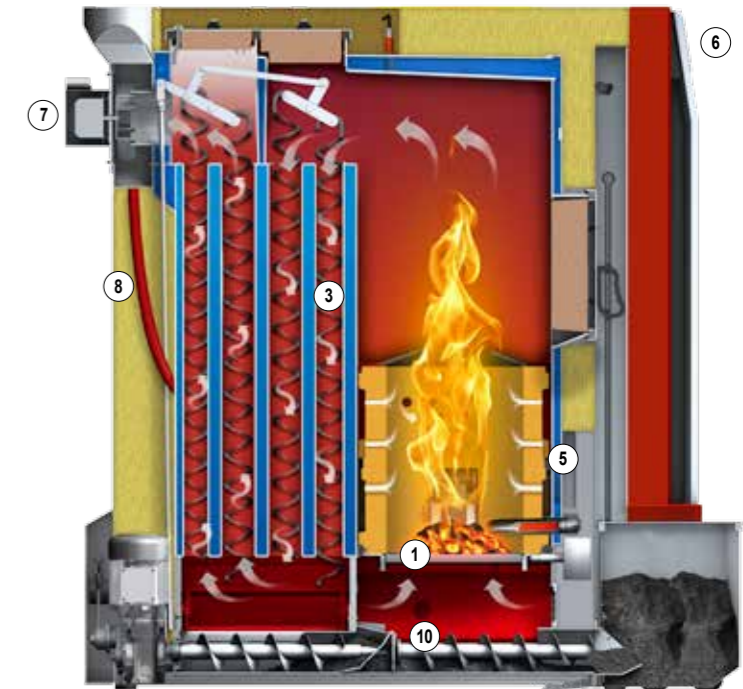
Подвійний дозуючий барабан, з вентиляцією, спроможне процес заповнення пелетами під час нормального режиму роботи котла – ніякої втрати потужності – оптимальне забезпечення теплом.

Пневмотранспорт до 20 м.

Турбіна всмоктує пелети від шнека вигрузки зі складу до накопичувача. З шлангом до 20 м можна без проблем подолати будь-які будівельні перепони між складським приміщенням та котельнею.

Від накопичувача до дозуючого барабана

Через подвійний дозуючий барабан пелети падають рівномірно до шнека подачі, звідки транспортуються прямо до камери згорання котла.



Сучасне інтегроване Touch-керування, готове під ключ.

Нова Lambda-Touch-Tronic задовільнить усі бажання. Вона вирізняється винятковою конструкцією та простотою обслуговування. Складне меню є вчорашнім днем. Ви відразу ж побачите актуальний стан вашого котла, буфера та бойлера, а також стан всіх контурів опалення. Клієнт отримує найвищий комфорт обслуговування з новим цифровим дистанційним керуванням з LCD або Touch-дисплеєм.

Відображення споживання пелет

При досягненні мінімального рівня на складі з'являється повідомлення.



Рециркуляція проти схильності золи до шлакування

Щоб запобігти схильності золи до шлакування при спалюванні особливого палива, фірма Hargassner серійно інтегрувала рециркуляцію димових газів.

Через охолодження рівня жару знижується і не досягається відносно невисокий рівень температури плавлення золи дуже сухих видів палива. Тому зола можна без проблем транспортувати через автоматичну систему вигрузки золи.

Haragassner – сучасна технологія пелетних котлів для діапазона середніх потужностей

Харгаснер має багаторічний досвід у виробництві опалювальної техніки на біомасі. Інноваційні винаходи, забезпечують пелетним котлам Харгаснер неймовірний технологічний розвиток. При прийнятті конструктивних рішень, а також при розробках концепції системи управління застосовуються лише найкращі ідеї та досягнення для забезпечення найкращих результатів.



Лямбда зонд з розпізнаванням якості палива

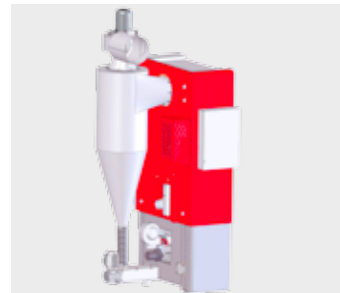
Лямбда зонд регулює в кожному діапазоні потужності чітко правильну кількість палива, в залежності від якості палива. Лише так гарантується оптимальне, економне спалювання з мінімальними відходами, що разом з ККД більшим за 95%, економить кошти та енергію.

Витяжний вентилятор з регулюванням кількості обертів та регулюванням розрідження

Регулятор розрідження постійно вимірює співвідношення тиску в топці. На основі цих даних Lambda-Hatronic регулює кількість обертів вентилятора і тим самим утримує розрідження на оптимальному рівні. Цей концепт гарантує спалювання з найнижчими температурами відхідних газів і тим самим з найвищим ККД.

Найновітніша технологія котлів

Регулювання за зовнішньою температурою дозволяє керуванню плавно пристосовуватись до потреби тепла. Температура котла залишається ідентичною в усіх діапазонах потужності. Тому завжди буде вироблятися лише стільки енергії, скільки потрібно в конкретний момент часу.



Триходовий котел з відокремленням летючої золи

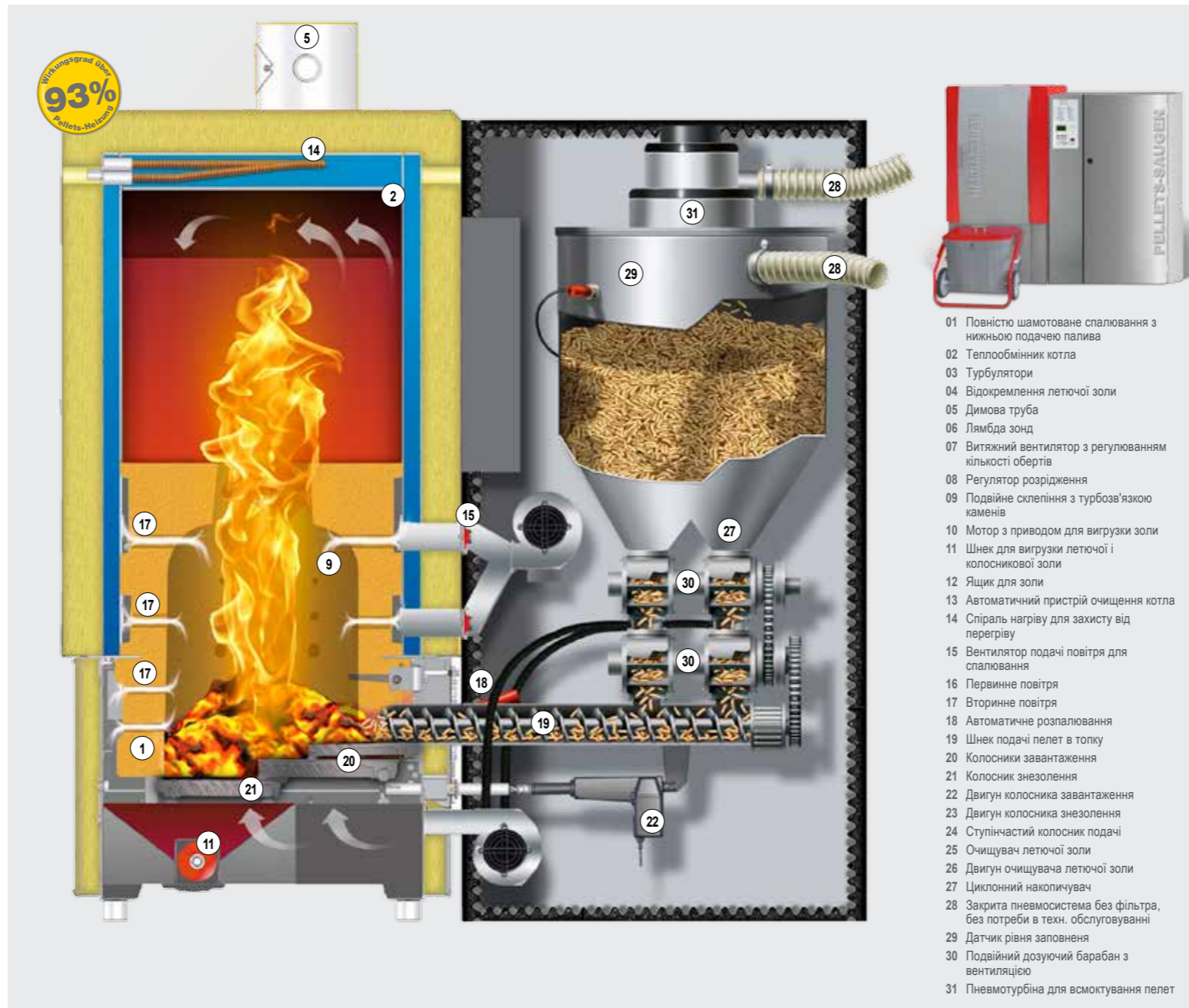
У полум'я є висока, вільна зона згоряння. Відпрацьовані гази проходять через хід спуску та хід підйому в теплообміннику з інтегрованим уловлювачем летючої золи.

Циклон для летючої золи, опційно: очищення відхідних газів для палива з високою кількістю дрібної фракції.

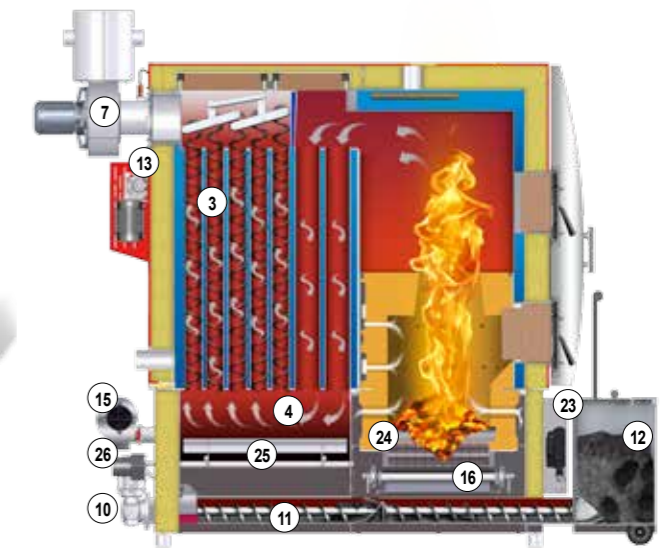
Повністю шамотована камера згоряння для високих температур з подвійним склепінням та зв'язкою каменів для оптимального допалювання

Шамотна топка гарантує, завдяки спеціальному ефекту збереження, високі температури спалювання (також при частковому навантаженні) та мінімізує процес розпалювання. Використання високоякісних матеріалів забезпечує довгу тривалість життя шамотних каменів. Оптимальне допалювання, а також і загалом ідеальне спалювання при повному та частковому навантаженні, гарантується подвійним склепінням з спеціальною турбов'язкою каменів. Високотемпературна топка з зовнішнім повітряним охолодженням та підігрівом повітря містить спрямовану подачу вторинного повітря з регулятором кількості обертів на 3-х рівнях. Це призводить до високого ККД та низьких значень викидів.

Через колосник цілеспрямовано всмоктується первинне повітря, розпалювання відбувається автоматично за допомогою вентилятора гарячого повітря.



- 01 Повністю шамотована спалювання з нижньою подачею палива
- 02 Теплообмінник котла
- 03 Турбулятори
- 04 Відокремлення летючої золи
- 05 Димова труба
- 06 Лямбда зонд
- 07 Витяжний вентилятор з регулюванням кількості обертів
- 08 Регулятор розрідження
- 09 Подвійне склепіння з турбов'язкою каменів
- 10 Мотор з приводом для вигрузки золи
- 11 Шнек для вигрузки летючої і колосникової золи
- 12 Ящик для золи
- 13 Автоматичний пристрій очищення котла
- 14 Спираль нагріву для захисту від перегріву
- 15 Вентилятор подачі повітря для спалювання
- 16 Первинне повітря
- 17 Вторинне повітря
- 18 Автоматичне розпалювання
- 19 Шнек подачі пелет в топку
- 20 Колосники завантаження
- 21 Колосник знезолення
- 22 Двигун колосника завантаження
- 23 Двигун колосника знезолення
- 24 Ступінчастий колосник подачі
- 25 Очищувач летючої золи
- 26 Двигун очищувача летючої золи
- 27 Циклонний накопичувач
- 28 Закрита пневмосистема без фільтра, без потреби в техн. обслуговуванні
- 29 Датчик рівня заповнення
- 30 Подвійний дозуючий барабан з вентиляцією
- 31 Пневмотурбіна для всмоктування пелет



Автоматичне очищення теплообмінника

В залежності від часу напрацювання включається автоматика очищення котла і звільняє стінки теплообмінника котла від залишків летючої золи, що падають прямо до шнека золи.

Автоматична вигрузка золи

Шнек вигрузки золи транспортує як золу з колосників так і летючу золу в зовнішній ящик для золи. Під час транспортування зола подрібнюється та в ящику для золи ущільнюється. Це забезпечує довгі інтервали знезолення.

Режим всмоктування пелет можливий під час спалювання

Подвійний дозуючий барабан з вентиляцією спроможне подачу пелет під час режиму роботи котла без втрати потужності – оптимальне забезпечення теплом.

Від накопичувача до дозуючого барабана

Через подвійний дозуючий барабан пелети падають рівномірно до шнека подачі, звідки транспортуються прямо до камери згоряння котла.



Ступінчастий подаючий колосник для оптимального спалювання

Ступінчастий подаючий колосник з великою площею колосників та окремо регульованими колосниками подачі та знезолення гарантує оптимальне спалювання. Термостійкі колосники із оптимізованим нагнітанням повітря та ефектом самоочищення забезпечують довгу тривалість служби. Колосник автоматично себе чистить та подає продукти згоряння до шнека золи.

Пневмотранспорт до 20 м.

Турбіна всмоктує пелети від шнека вигрузки зі складу до накопичувача. З шлангом до 20 м можна без проблем подолати будь-які будівельні перепони між складським приміщенням та котельнею. Завдяки сенсору рівня при повному циклонному накопичувачі турбіна вимикається.

Відображення споживання пелет

При досягненні мінімального рівня на складі з'являється повідомлення.

Спираль в теплообміннику

Для повноцінного використання видобутої енергії, ми направляємо потік тепла за допомогою спіралей як найближче до поверхні теплообмінника - це збільшує ККД.

Тип	Потужність, кВт
WTH 150	44-149
WTH 200	59-199
Вага	2250 кг (2050 кг)
Напруга	400 В
Розміри ВхШхГ [мм]	2010x2010x1670 (1910x2010x1500)
Значення в () дійсні для WTH 150	



Витяг із протоколу випробувань Wieselburger				
WTH 200 Pellets				
Потужність кВт	ККД %	Вуглекислий газ CO2 %	Чадний газ CO мг/МДж	Пил мг/МДж
214,1	93,1	14,8	8	14
59,8	95,4	9,2	38	13



Система керування

Лямбда зонд з автоматичним розпізнаванням якості палива

Найвищий комфорт завдяки управлінню Lambda-Touchtronic

Влаштуйтеся позручніше – ваш котел все інше зробить сам

Сенсорна система керування Hargassner Lambda-Touchtronic вирізняється надзвичайно зрозумілою структурою та простим управлінням. Вона керує всіма процесами котла від подачі палива та процесу горіння до контурів опалення та бойлерів. Lambda-Touchtronic працює в залежності від зовнішньої температури "погоди", швидко реагує на зміни і вже з самого початку рівномірно приводить у відповідність потужність котлів. Завдяки цьому котел працює завжди в оптимальному режимі потужності, що дає змогу клієнту економити паливо та заощаджувати на опаленні загалом.



Котел перед введенням в експлуатацію: дисплей Lambda-Touch-Tronic показує Вам не нагрітий котел. Бойлер та буфер холодні тобто не завантажені.

Котел в режимі повного навантаження: дисплей показує вам прогрітий котел. Бойлер та буфер уже завантажені та прогріті. Контур опалення постачають тепло в окремі житлові приміщення.

Котел в режимі часткового навантаження: котел робить трохи більше за половину потужності. Бойлер та буфер є завантажені. Контур опалення постачають тепло в окремі житлові приміщення.

Гаряче водозабезпечення

Ви виставляєте лише бажану температуру бойлера та період нагріву – Lambda-Touch-Tronic регулює все інше!

✓ Харгаснер гарантує Вам забезпечення теплою водою протягом 24 годин. Також постійно контролюється температура гарячої води за межами встановленого періоду завдяки так званому „регулюванню мінімуму бойлера“.

✓ Іншою перевагою та різницею до інших виробників котлів лежить в автоматичному регулюванні пріоритету бойлера. Воно визначає, що загрузка бойлера лише короткочасно знижує температуру контурів опалення, так щоб приміщення не охолоджувалось.

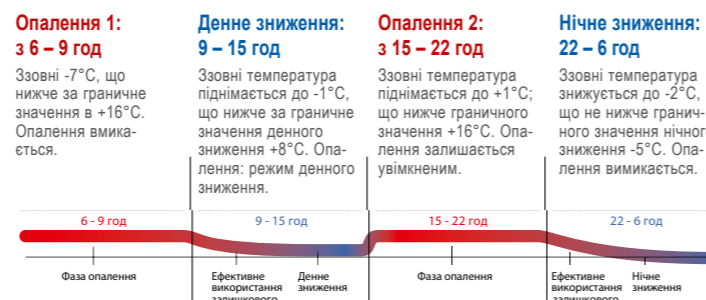
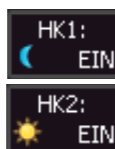
✓ У вашій домашній оселі завжди буде приємно тепло.

Управління контурами опалення

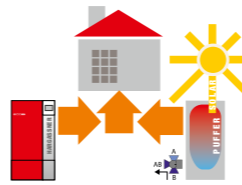
✓ Lambda-Touch-Tronic може керувати багатьма незалежними один від одного контурами опалення. Клієнт має можливість детально визначити різноманітні налаштування: він визначає, в якому контурі, за яким часом, яку температуру в приміщенні хоче мати.

✓ Логіка зниження "3G день/ніч" дозволяє клієнту визначити три граничні зовнішні температури. Одне значення для „опалювання вдень“, одне для „зниження вдень і одне для „зниження вночі“. Таким чином опалення робить лише тоді, коли це необхідно. Так економиться енергія без втрати комфорту.

✓ Завдяки раціональному використанню залишкового тепла, після вимкнення опалення отримана раніше енергія ефективно використовується.



ДОДАТКОВЕ ПРИЛАДДЯ



PSP логіка буфера та сонця

PSP-логіка з трьома датчиками та регулюванням часткового навантаження революціонує сучасну загрузку буфера. Вона гарантує довгі часи роботи котла, менше циклів увімкнення і тим самим досягає максимального ККД котла. Для покриття пікових навантажень є примусова загрузка буфера. Логіка "сонячного" буфера: спочатку в буфері буде використано збережену енергію сонця, і лише при потребі вмикається котел.



Логіка "чужого" тепла

За бажанням в систему котла може бути інтегрований котел на твердому паливі, маслі або на газу. Переключення між котлом Харгаснер та "чужим" котлом відбувається повністю автоматично.



Каскадне регулювання

За допомогою каскадного регулювання є можливість управління каскадом з декількох котлів (до 4-ох котлів). Цей регулятор через CAN-Bus управляє різноманітними котлами в залежності від необхідної потужності, за зовнішньою температурою, за годинами напрацювання і додатково гарантує аварійне увімкнення.



Візуалізація

Це програмне забезпечення дозволяє Вам з вашого ПК будь-де контролювати або налаштувати всі дані вашої системи.

ModBus-роз'єм: за запитом



Додаткова плата

Ця додаткова плата слугує для розширення можливостей керування ще одним контуром опалення та бойлером. Вона може бути інтегрована в котлі або в регуляторі контурів опалення.



Модуль контура опалення

Модуль контура опалення слугує для розширення системи керування котла. Він дає змогу додаткового управління ще 2-ма контурами опалення та одним бойлером з циркуляційним насосом.



Модуль контура опалення з сенсорним дисплеєм

В порівнянні зі звичайним модулем дає розширену можливість управління. Завдяки сенсорному дисплею є можливість керування всіма контурами опалення з даного модуля включаючи інші контури, що під'єднані безпосередньо на плату котла.



Регулятор контурів опалення з сенсорним дисплеєм

"Погодозалежний" регулятор за зовнішньою температурою з сенсорною панеллю керування для 2-х контурів опалення зі змішувачем та 1-го контуру бойлера з циркуляційним насосом; буфером або котлом "чужого" тепла, насосом теплотраси, зовнішніми КО (макс. 8 РК0). SD-слот та запис параметрів. Можливе розширення двома модулями контурів опалення, що дає можливість керуванню 6-ма контурами опалення та 3-ма бойлерами.



МОБІЛЬНЕ ДИСТАНЦІЙНЕ КЕРУВАННЯ ВАШИМ ОПАЛЕННЯМ!

NEW: APP



Дистанційне керування

App: з новим мобільним додатком APP від Харгаснер ви можете швидко та легко внести зміни у вашу систему опалення або зчитати інформацію в будь-який час. Важлива інформація передається у вигляді повідомлення на мобільний пристрій або електронною поштою. Ви завжди знаєте про актуальний стан вашої системи опалення.



Аналогове FR 25: завдяки аналоговому дистанційному керуванню є можливість змінювати температуру в кімнатах, а також індивідуально виставляти режими опалення. FR25 може бути під'єднано як з так і без залежності від температури в кімнаті. Світловий індикатор контролю інформує клієнта про актуальний стан його опалення.



LCD FR 35: завдяки дистанційному керуванню з LCD-дисплеєм відображаються температури бойлера, в приміщенні та ззовні. Ви можете вмикати або вимикати контури опалення та також налаштувати різні фази опалення. FR35 може бути під'єднано як з так і без залежності від температури в кімнаті. Світловий індикатор контролю інформує клієнта про актуальний стан його опалення.



Радіоверсія для LCD FR 35: ідентичні функції як у LCD FR35 з бездротовим підключенням



FR 40 з сенсорним дисплеєм: всі функції котла керуються з кімнати. Ви маєте можливість змінювати температури в кімнатах, режими опалення, періоди обігріву.



SMS: тепер ви маєте можливість контролювати опалення навіть коли ви не вдома. Повідомлення про несправність відсилаються автоматично на ваш мобільний, ви можете вмикати або вимикати контури опалення, змінювати температури – все можливо з вашого мобільного і абсолютно надійно!



Lambda Hatronic

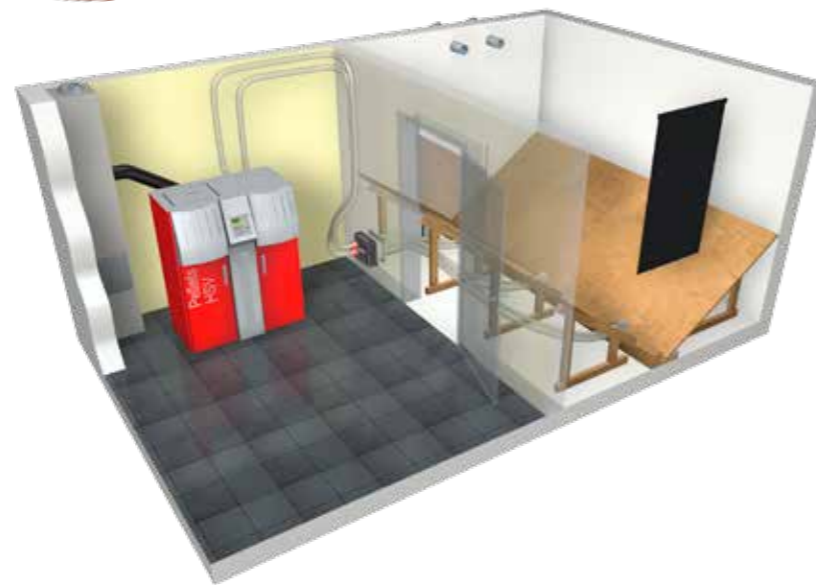
попередня "погодозалежна" система управління котлом, контурами опалення, нагрівом бойлера.



Система заправки RAS

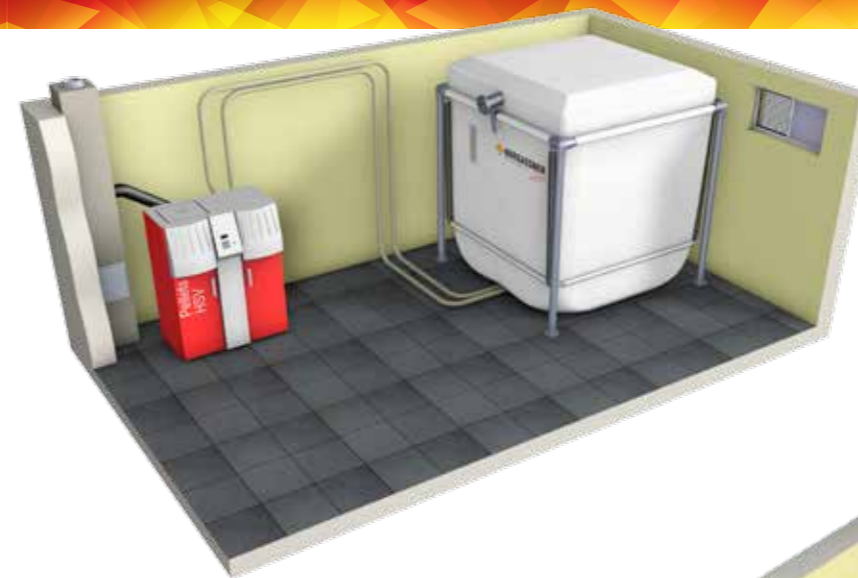
Ця комбінація шнеку та пневматичної системи розроблена для великих та продовговатих складських приміщень. Великі відстані (до 20 м) від топкової до складу не є проблемою.

NEW
автоматичний перемикач для 2-х шнеків RAS



Система заправки RAPS

Пневматична система з точковими пелетозабірниками підходить для невеликих та квадратних приміщень. Для великих приміщень або приміщень особливих форм є можливість встановлення багатоточкової пневмосистему з ручним чи автоматичним пристроєм перемикачів між пелетозабірниками.



Система заправки GWTS

Ця ємність є готовим рішенням складського приміщення. Її можна встановити, як в топковій, так і в суміжному приміщенні або в сусідній будівлі.

NEW
ЄМНІСТЬ XXL



Система заправки RAD

Подача пелет в котел за допомогою прямого шнекового транспортера. Рекомендується використовувати лише при оптимальних пропорціях приміщення.

Модульні котельні

Поєднання приміщень топкової та складу для пелет, варіанти одно- або двоповерховий, довжина 4 - 6 метрів.

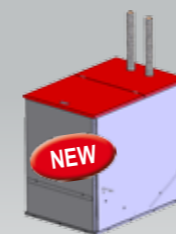


ЕСО-бокс

Нова система центрального опалення: поєднання технічного, топкової та складського приміщень.



НЕОБХІДНА ПЛОЩА до 17м²



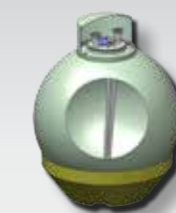
Тижневий накопичувач

Окремий тижневий накопичувач (зі сталі та з пелетозабірником) для пелетного котла з пневмосистемою, об'ємом 770 літрів, місткість 500 кг, розміри: 770 x 1150 x 1090 мм, для зручного завантаження пелет в мішках.



Денний накопичувач **NEW**

для Pellets Classic Touch 9-22 кВт, з вмонтованим накопичувачем, об'єм 185 л, місткість 120 кг, датчик заповнення з відображенням резерва, для зручного завантаження пелет в мішках.



Підземний резервуар

Є доступні версії на 8 або 10 м³.

Вимоги до приміщення складування пелет

Склад – розміри

Вирахувати потребу в площі для складу можна за формулою:

Теплове навантаження будівлі в:
кВт x 0,90 = розмір складу в м³
кВт x 0,40 = потреба пелет в тоннах

Приклад: для будинка на одну сім'ю з опалювальним навантаженням приміщення в 15 кВт необхідно склад площею 13,50 м², це відповідає приблизно площі основи в 2 x 3 м і 2,2 м заввишки. Завдяки розрахунку витрат пелет ви можете в зручний час запитися паливом на рік.

Завантаження

Пелетовоз для заправки склада має в наявності шланг з максимальною довжиною в 50 м. Відстань від складу до топкової має складати максимально 20м.

Вимоги до складу

Складське приміщення має бути якомога сушішим. В Австрії в житловій зоні склад має бути вогнестійким згідно з F 90 (згідно будівельних норм). Електропроводка є неприпустимою і наявність водопроводу треба уникати.

Система загрузки RAS



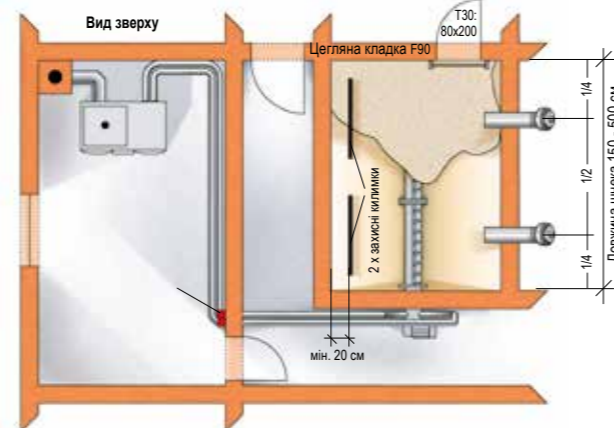
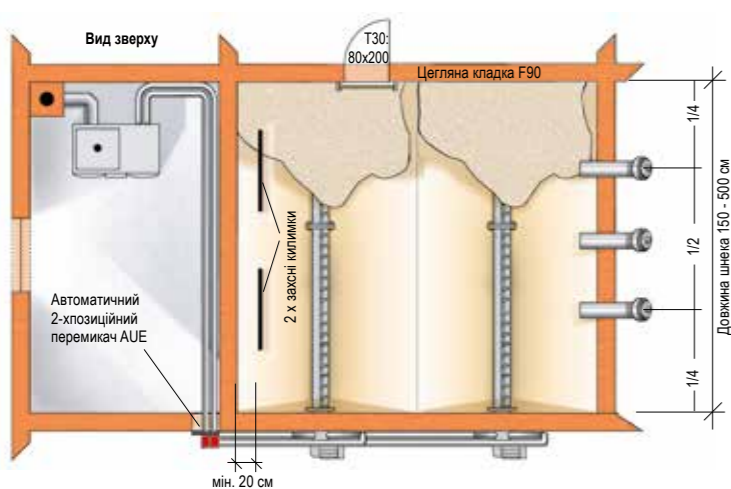
Пелетний котел із шнеком вигрузки та пневмотранспортом RAS

Ця комбінація шнеку та пневматичної системи розроблена для великих та продовговатих складських приміщень. Великі відстані (до 20 м) від топкової до складу не є проблемою. Пелети подаються за допомогою транспортного шнеку зі складу до системи пневмоподачі. Спеціальна форма транспортного жолоба запобігає закупоренню пелет і гарантує рівномірний об'єм подачі, легке транспортування та повну вигрузку зі складу, аж до останньої пелети. В складському приміщенні з двох сторін встановлюються дерев'яні скоси під кутом 35°. Інтегровані профілі для дощатої опалубки полегшують монтаж.



Два шнека вигрузки із приміщення з 2-х позиційним автоматичним перемикачем

У великих або квадратних складських приміщеннях можна використовувати до 2-х шнеків вигрузки із приміщення. Переключення одиночних шнеків відбувається завдяки автоматичному перемикачу АУЕ. Результатом є оптимальне використання складського приміщення, а тому і найбільший об'єм складування.



Система загрузки RAPS



Пелетний котел з пелетозабірником RAPS

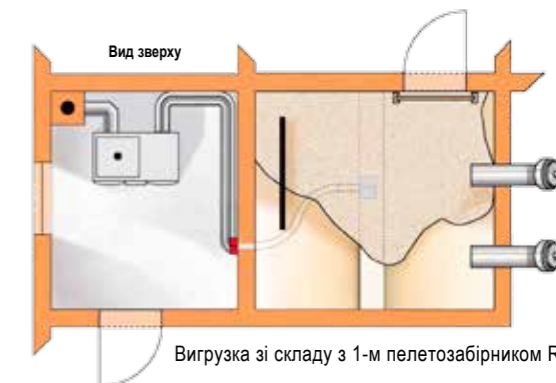
Пневматична система з точковими пелетозабірниками підходить для невеликих та квадратних приміщень. Для великих приміщень або приміщень особливих форм є можливість встановлення багатоточкової пневмосистему з ручним чи автоматичним пристроєм перемикання між пелетозабірниками. В складському приміщенні встановлюються принаймні з двох сторін гладкі дерев'яні скоси під кутом 35°. Це гарантує безперерйну подачу пелет і повне розвантаження складського приміщення.



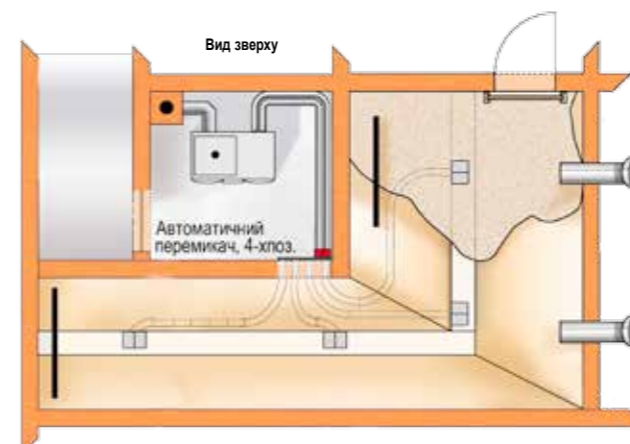
Автоматичний пристрій перемикання для двох, трьох або чотирьох пелетозабірників RAPS



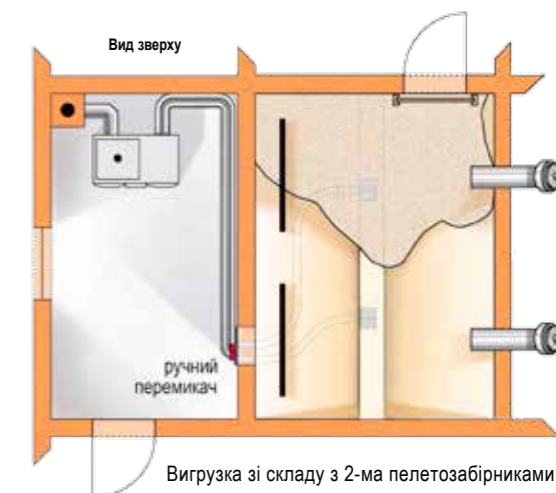
Ручний пристрій перемикання для двох або трьох пелетозабірників RAPS



Вигрузка зі складу з 1-ма пелетозабірником RAPS



Вигрузка зі складу з 4-ма пелетозабірниками RAPS



Вигрузка зі складу з 2-ма пелетозабірниками RAPS

Система загрузки GWTS

Система загрузки RAD

Підземний резервуар PET



Максимальне заповнення до 8 тонн!
Мінімальна площа лише від 6м²!

Ємність для пелет GWTS XXL

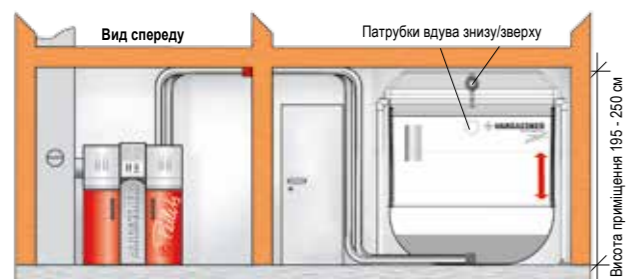
Ємність для пелет (GWTS XXL)

Тканинна ємність XXL має еластичне дно з пружинами розтягування. При заповненні, внаслідок збільшення ваги опускається підвісне днище. Завдяки цьому ємність заповнюється по максимуму. Коли ємність спустошується, то вага зменшується і днище піднімається наверх. Наприкінці виникає чотирьохстороннє похиле днище, що забезпечує повноцінне спустошення. Дно тканинної ємності вироблено з водостійкого матеріалу (захист від конденсату).

Ємність для пелет GWTS

Ця ємність є готовим рішенням складського приміщення. Її можна встановити, як в топковій, так і в суміжному приміщенні або в сусідній будівлі. При встановленні на відкритій місцевості треба потурбуватися про міцність каркасу та всесторонню обшивку для захисту від ультрафіолета та вологи.

Тканева ємність GWTS оснащена спеціальним пелетозабірником і складається з високоякісної, міцної, антистатичної і пиленепроникної фільтруючої тканини з сталевим трубчастим каркасом. Варіативність конструкції дозволяє встановити GWTS в будь-якому місці. Потрібен лише один патрубок вдуву зі з'єднувальною муфтою і заглушкою - повітря виходить через фільтруючу тканину. В залежності від висоти приміщення патрубок вдува може бути встановлено нижче або вище сталевий трубчастого каркаса.



Ємність (GWTS-XXL)

Тип	вага заповнення	ширина	глибина	висота
GWTS 200x200 XXL	4,0 - 5,1 т	208 см	208 см	195 - 250 см
GWTS 160x250 XXL	4,0 - 5,4 т	168 см	258 см	195 - 250 см
GWTS 200x250 XXL	4,6 - 6,2 т	208 см	258 см	195 - 250 см
GWTS 250x250 XXL	6,0 - 8,0 т	258 см	258 см	195 - 250 см



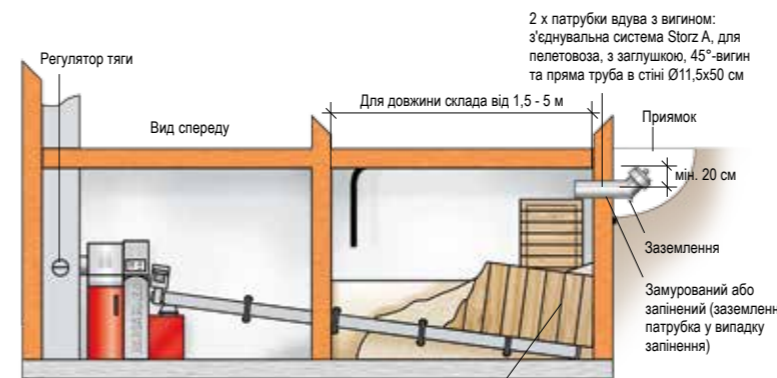
Ємність (GWTS)

Тип	вага заповнення	ширина	глибина	висота
GWTS 160 x 160	2,0 - 2,5 т	168 см	168 см	195 - 250 см
GWTS 200 x 200	2,7 - 3,6 т	208 см	208 см	195 - 250 см
GWTS 200 x 250	3,3 - 4,3 т	208 см	258 см	195 - 250 см
GWTS 250 x 250	4,0 - 5,3 т	258 см	258 см	195 - 250 см
GWTS 250 x 250 XL	6,1 т	258 см	258 см	270 см



Пелетний котел з прямим шнеком RAD

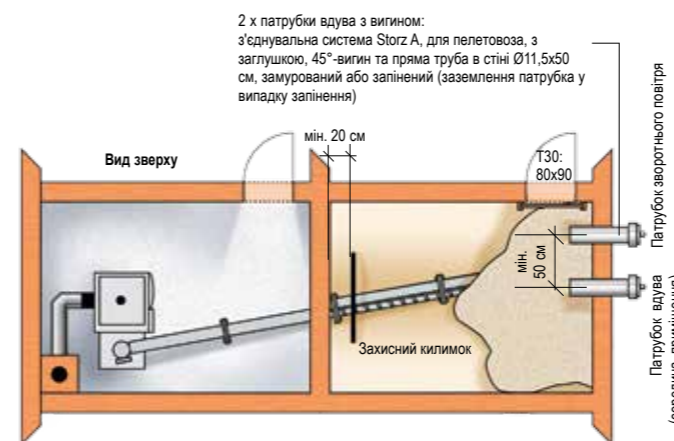
Ця версія прямого шнека підходить лише для варіанту ідеального розташування топкової та складу. При такій конструкції пелети подаються прямо через шнек до котла. З двох сторін в складі встановлюються дерев'яні скоси під кутом 35°. Інтегровані профілі для дощатої опалубки полегшують монтаж.



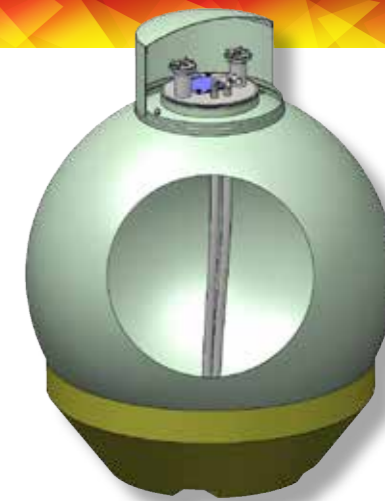
Склад повинен знаходитись безпосередньо біля топкової

2 x патрубки вдува з вигином: з'єднувальна система Storz A, для пелетовоза, з заглушкою, 45°-вигин та пряма труба в стіні Ø11,5x50 см

35° дощаті або панельні скоси, товщина бл. 28мм з верхнім ДВП, бл. 4мм, з гладкою поверхнею зверху.



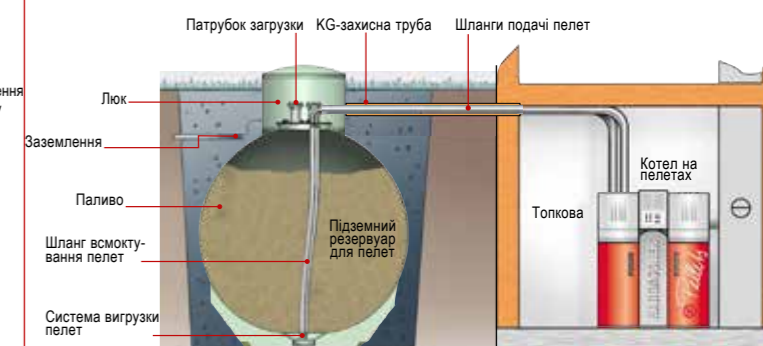
2 x патрубки вдува з вигином: з'єднувальна система Storz A, для пелетовоза, з заглушкою, 45°-вигин та пряма труба в стіні Ø11,5x50 см, замурований або заплінений (заземлення патрубка у випадку заплінення)



Підземний резервуар - PET

Слідуючим готовим рішенням складу є круглі підземні резервуари із стійкого до корозії, посиленого поліефірними смолами скловолокна. Виготовлений за патентом без швів та з'єднань, без потреби посилення із сталі та бетону. Найвища безпека роботи гарантується завдяки спеціальному пакету безпеки з повним зовнішнім захистом для резервуару. Запатентована система вивантаження Hargassner складається з основного тіла, усіх необхідних підключень для заповнення, а також підключень для шланга всмоктування та шланга зворотнього повітря. Система вивантаження, що інтегрована до підземного резервуару, забезпечує безпроблемну вивантаження пелет та спроможне 100% використання усього об'єму кулі.

Простий монтаж можна провести в саду або під в'їздом в гараж. По відповідним перекриттям шахти можна ходити або навіть їздити легковою машиною або вантажівкою. Таким чином в будинку залишається більше вільного місця. Зручний варіант для вже побудованих будинків або новобудов, в яких немає місця для складського приміщення. Підходить для UCIX пелетних котлів Hargassner!



Технічні дані:

Тип PET		8 м³	10 м³
Кількість заповнення	т	5,2	6,5
Діаметр	мм	2.500	2.680
Вага	кг	280	330
Розмір ями			
Діаметр (мін.)	м	3,50	3,75
Висота (мін.)	м	3,60	3,85
Об'єм палива	м³	19	22
Система вивантаження		Підходить для всіх типів	
Переваги		Безпека роботи, 100% вивантаження до останньої пелети	
		Підходить для UCIX пелетних котлів Харгаснер	

Модульні котельні Харгаснер

Компактні,
економія площі,
та індивідуальне
зовнішнє
оздоблення

Модульні котельні – ідеальна комбінація топкової та складу

В залежності від потреби модульні котельні можуть виготовлятися одно- або двоповерховими. Завдяки недорогій конструкції цей контейнер можна легко та швидко встановити. Ви досягаєте економії площі в будинку, що опалюється, так як топкова та склад вноситься за межі будівлі. Також легшим є перехід на біомасу тому що відсутні ремонтні роботи. Модульні котельні особливо підходять для одно або багатосімейних будинків, громадських будівель, промислових та комерційних установ, готелів чи ресторанів.



Одноповерхова модульна котельня



Двоповерхова модульна котельня



НЕОБХІДНА
ПЛОЩА
до 17м²

Hargassner Eco Box

Сфера застосування:



Будинок на 1 сім'ю в місті Венг, пелетний котел на 12 кВт



Соціальна сфера „Паулусштіфт“ в Нойтінг (D), пелетний котел на 80кВт



Житлова будівля в Вьорглі, пелетний котел на 600 кВт



Будинок на 1 сім'ю в Халі біля Адмонта, пелетний котел на 9 кВт

Технічні дані модульних котелен

Технічні дані						
Тип	BC 400	BC 500	BC 600	BC 700	BC 800	BC 600 двоповерховий
Довжина	400 см	500 см	600 см	700 см	800 см	600 см
Ширина	300 см	300 см	300 см	300 см	300 см	300 см
Висота ззовні	265 см	265 см	265 см	265 см	265 см	540 см
Висота всередині	228 см	228 см	228 см	228 см	228 см	490 см
Додаткові висоти ззовні	308 см / 320 см					
Додаткові висоти всередині	266 см / 280 см					
Вага	~ 17 т	~ 20 т	~ 25 т	~ 30 т	~ 33 т	23+16 т
Місткість	5 т пелет	8 т пелет	11 т пелет	14 т пелет	17,7 т пелет	~ 32 т пелет

Конструкція
Готові посилені залізобетонні стіни F 90, товщина стіни бл. 13 см, підлога із високоякісним покриттям епоксидної смоли, зсередини – стійке до миття покриття дисперсійної фарби, ззовні – біла штукатурка 2-3 мм товщиною. Контейнер, включаючи всі отвори для шнека, вентиляції, димової труби, а також патрубки вдува та ін. Завантаження пелетами.

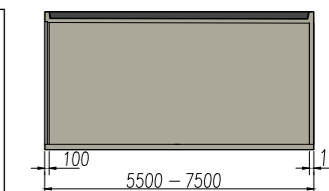
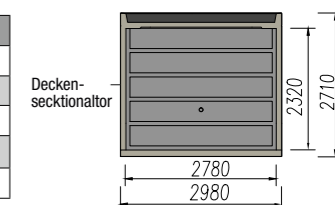
Додаткове оснащення
Дахове перекриття, перегородка F 90, двері із листової сталі, пожежостійкі двері T30, двері для загрузки T 30, димохід із нержавіючої сталі і додаткові отвори, сходи з проміжною площадкою.
Технічні характеристики котлів дивись на стор. 26 - 27.

Технічні дані Eco-Box

Тип	ECO-BOX 550	ECO-BOX 600	ECO-BOX 700	ECO-BOX 750
Довжина	550 см	600 см	700 см	750 см
Ширина	298 см	298 см	298 см	298 см
Висота ззовні	271 см	271 см	271 см	271 см
Висота всередині	232 см	232 см	232 см	232 см
Вага	~ 15 т	~ 16,5 т	~ 18,5 т	~ 20 т

Конструкція
Готові посилені залізобетонні стіни F 90, потрійне дахове покриття, посилена підлога на 10 т, товщина стіни бл. 10 см, зсередини – стійке до миття покриття дисперсійної фарби, ззовні – біла штукатурка 2-3 мм завтовшки. Контейнер, включаючи всі отвори для шнека, вентиляції, димової труби а також патрубки вдува та ін.

Додаткове оснащення
підлога із високоякісним покриттям епоксидної смоли, двері із листової сталі, пожежостійкі двері T30, подовження димоходу, вікна, електронний привід дверей



Додаткове приладдя для складу пелет

Буферні накопичувальні ємності

Патрубки подачі та зворотнього повітря

Через них відбувається завантаження складу пелетою, повітря повертається через патрубки зворотнього ходу => безпильне вдування. Провітрювання приміщення відбувається через кришку з вентиляційними отворами.



Прямі патрубки вдува
 ø 100x500 мм, А-муфта із кришкою вентиляції, флянець кріплення, заземлення, вкл. зажимне кільце



Вигнуті патрубки вдува 45°,
 ø 100x500 мм, А-муфта із кришкою вентиляції, флянець кріплення, заземлення, вкл. зажимне кільце



Труба подовження вкл. зажимне кільце



Кутове з'єднання, вкл. зажимне кільце



Монтажні кронштейни



Захисні протиударні килимки



Похила підлога
 Для забезпечення повного спустошення складу замовнику рекомендується встановити скоси під кутом 35°.

Несуча опорна конструкція



Для запобігання пошкодження пелет при вдуванні навпроти патрубків завантаження пелетою встановлюється по одному протиударному килимку.



Антистатичний шланг подачі, зносостійкий, мідне заземлення, бухти на 6, 10, 15, 20, 25, 30 та 50м



Хомути кріплення шланга вкл. комплект гвинтів



Несуче кріплення для шланга



З'єднання шланга ø 50x80мм, вкл. 2 шт. хомути



Кутове з'єднання шланга ø 50x90°, вкл. 2 шт. хомути



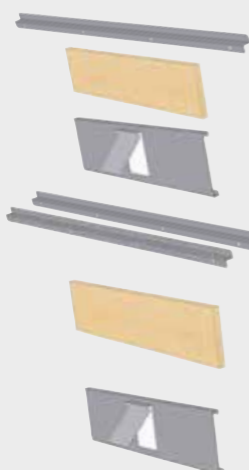
Пожежозахисна манжета

Комплект захисту дверей

як захист для дверей або оглядового віконця доступу до пелетного складу пропонуються направляючі, захисні дошки, віконце для контролю.



Направляючі дверей, дошки



Профілі комплект №1 для оглядового прорізу:
 2шт направляючих для дверей №1, 1шт оглядове віконце №1, 4шт. захисних дошок (включаючи монтажний матеріал)

Профілі комплект №2 для дверного прорізу:
 2шт направляючих для дверей №2, 1шт оглядове віконце №1, 9шт. захисних дошок (включаючи монтажний матеріал)

Направляючі дверей №1: Довжина = 1000мм, 2шт. для оглядового віконця (включаючи монтажний матеріал)

Направляючі дверей №2: Довжина = 2000мм, 2шт для дверного прорізу (включаючи монтажний матеріал)

Захисна дошка: 1000 x 200 x 27мм

Оглядове віконце: 1000 x 250 x 27мм



Буферна ємність SP з пошаровим нагрівом

Цей бак-акумулятор завдяки своїй конструкції оптимально відповідає гідравлічним системам та системам регулювання Hargassner. Особливою перевагою є вбудований зворотній, шаровий лист, який гарантує точну температуру шару при завантаженні чи розвантаженні. Інтегровані гільзи під датчики дають можливість точного позиціонування датчиків та оптимізувати процес регулювання.

Буферна ємність SP		SP 825	SP 1000	SP 1500	SP 2000	SP 2600
Об'єм	л	825	1000	1500	2000	2600
Діаметр ø без ізоляції	мм	750	790	1010	1100	1250
Діаметр ø з ізоляцією	мм	950	990	1200	1300	1490
Висота з ізоляцією	мм	1980	2090	2160	2320	2440



Буферна ємність HSP з приготуванням води для ГВП

Особливою перевагою є вбудований зворотній, рівневий лист, гнучке позиціонування датчиків, а також високоякісне приготування побутово-питної води. Найбільшою перевагою даного накопичувача є нержавіючі ребристі труби, що дають можливість, безпечно від бактерій, приготувати побутово-питну воду прохідним принципом та при великих потребах такої. Завдяки постійному русі гнучких нержавіючих ребристих труб забезпечується високий захист від обвапнування.

Буферна ємність HSP		HSP 500	HSP 650	HSP 825	HSP 1000	HSP 1500	HSP 2000
Об'єм	л	500	650	825	1000	1500	2000
Діаметр ø без ізоляції	мм	650	750	750	790	1010	1100
Діаметр ø з ізоляцією	мм	850	950	950	990	1200	1300
Висота без ізоляції	мм	1630	1660	1910	2020	2090	2250
Нержавіючі ребристі труби - об'єм	л	23	23	38	38	46	46



Буферна ємність SP-SW для підключення сонячних систем

Даний бак-накопичувач для сонячних систем, завдяки своєму технічному виконанню оптимально відповідає гідравлічним схемам Харгаснер та схемам регулювання. Особливою перевагою є вбудований рециркуляційний лист, який гарантує точну температуру шару при завантаженні чи розвантаженні. Інтегровані гільзи під датчики дають можливість гнучкого позиціонування датчиків для ефективного використання теплообмінника сонячних систем. Пропонується у двох виконаннях: з нижнім сонячним теплообмінником (SW1) та з двома теплообмінниками нижнім і верхнім (SW2).

Буферна ємність Solar SP		SP 825	SP 1000	SP 1500	SP 2000
Об'єм	л	825	1000	1500	2000
Діаметр ø без ізоляції	мм	750	790	1010	1100
Діаметр ø з ізоляцією	мм	950	990	1200	1300
Висота без ізоляції	мм	1910	2020	2090	2250
Теплообмінник знизу SW1 1" BP	м²	2	3	3	4
Теплообмінник зверху/знизу SW2 1" BP	м²	2/2	2/3	3/3	4/4



Буферна ємність HSP-SW для підключення сонячних систем з приготуванням води для ГВП

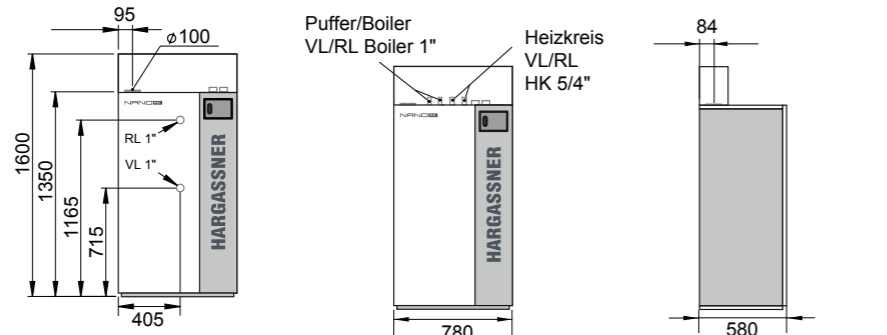
Бак-накопичувач з підключенням сонячних систем та з нержавіючими ребристими трубами, що дають можливість, безпечно від бактерій, приготувати побутово-питну воду прохідним принципом та при великих потребах такої.

Буферна ємність HSP-SW		HSP 500 (лише SW1)	HSP 650 (лише SW1)	HSP 825	HSP 1000	HSP 1500
Об'єм	л	500	650	825	1000	1500
Діаметр ø без ізоляції	мм	650	750	750	790	1010
Діаметр ø з ізоляцією	мм	850	950	950	990	1200
Висота без ізоляції	мм	1630	1660	1910	2020	2090
Висота з ізоляцією	мм	1700	1730	1980	2090	2160
Підключення 8шт BP	дюйм	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"
Нержавіючі ребристі труби - об'єм	л	23	23	38	38	46
Нержавіючі ребристі труби 5/4" 3P площа нагріву	м²	4,1	4,1	7	7	8,6
Вага SW1 (без ізоляції)	кг	163	180	196	231	-
Теплообмінник знизу SW1 1" BP	м²	2	2	2	3	-
Вага SW2 (без ізоляції)	кг	-	-	220	256	324
Теплообмінник зверху/знизу SW2 1" BP	м²	-	-	2/2	2/3	3/3

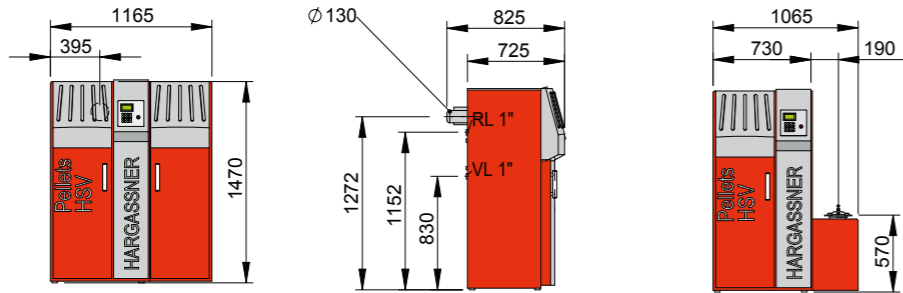
Макс. робочий тиск 3 бар, макс. робоча температура 95°C, макс. робочий тиск води ГВП 6 бар

Розміри та технічні дані

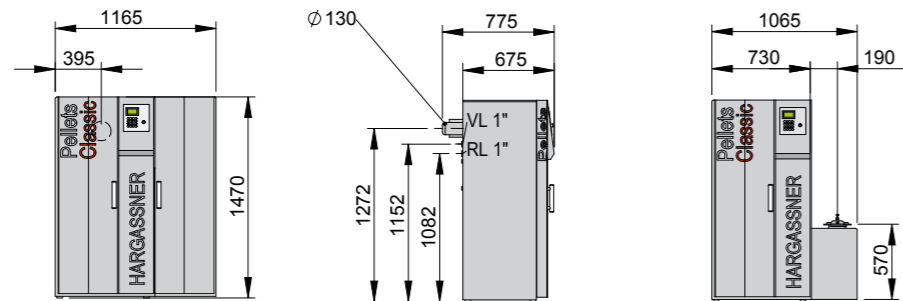
Nano-PK 6 - 12 кВт



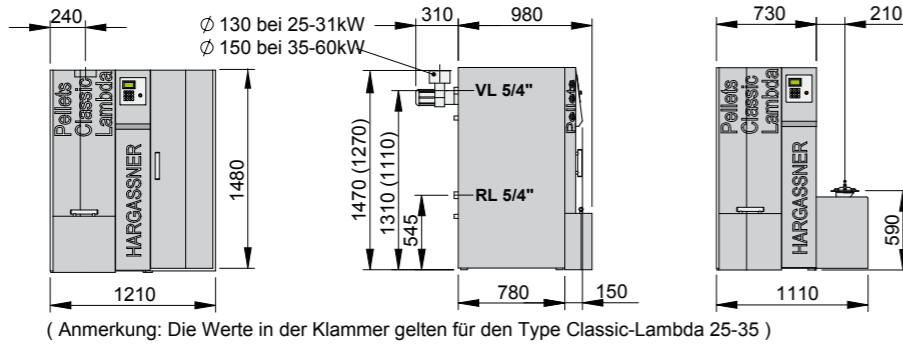
HSV 9 - 22 кВт



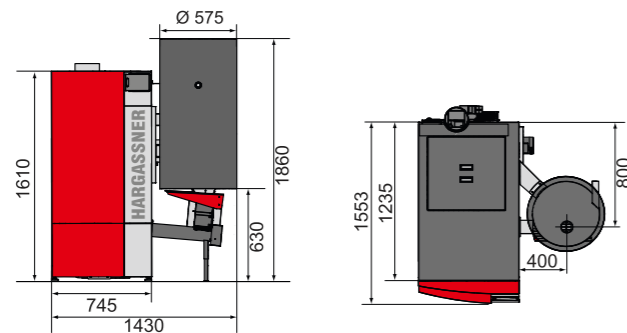
CLASSIC 9 - 22 кВт



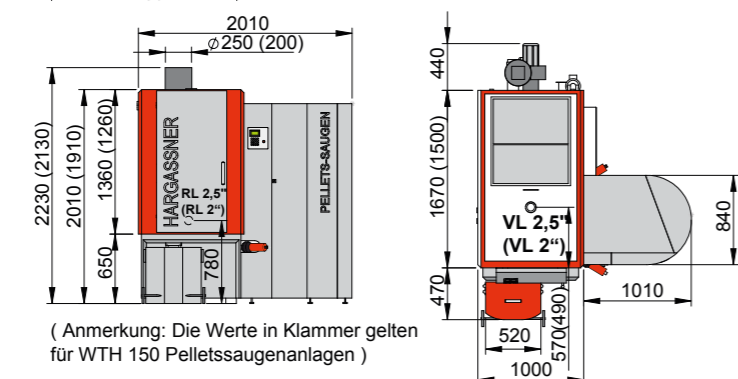
CLASSIC LAMBDA 25 - 60 кВт



ECO PK 70 - 120 кВт



WTH 150 - 200 кВт



Технічні дані:	Одиниця	Пелетний котел Nano-PK 6-12			
		Nano-PK 6	Nano-PK 9	Nano-PK 12	
Діапазон потужності	кВт	1,6-6	2,7-9	1,6-12	
ККД при повному / частковому навантаженні	%	93,6 / 91,3	93,6-91,3	93,7 / 91,3	
Теплотворність палива при повному навантаженні	кВт	6,4	9,6	12,8	
Діаметр димиходу	мм	100	100	100	
Вміст води	л	24	24	24	
Діапазон температури котла	°C	48 - 70	48 - 70	48 - 70	
Регулювання °C зворотньої магістралі	°C	згідно гідравлічної схеми		згідно гідравлічної схеми	
Опір води ΔT 10 / 20 [K]	мбар	5,33 / 2,25	8,4 / 3,8	11,6 / 5,3	
Подача / зворотня магістраль	дюйм	1"	1"	1"	
Вага	кг	220	220	220	
Висота котла	В мм	1350	1350	1350	
Ширина котла пневмоподача/RAD	Ш мм	780	780	780	
Глибина котла	Г мм	580	580	580	
Розмір, транспортний	ширина	Ш мм	1380	1380	
Загальний / Розібраний стан	глибина	Г мм	580	580	

Макс. робоча температура 95 °C, макс. робочий тиск 3 бар, електричне підключення 230В AC, 50Гц, запобіжник на 13А

Технічні дані:	Одиниця	Пелетний котел Classic 9 - 22, з пневмосистемою / Пелетний котел HSV 9 - 22, з пневмосистемою									
		Classic 9	HSV 9	Classic 12	HSV 12	Classic 14	HSV 14	Classic 15	HSV 15	Classic 22	HSV 22
Діапазон потужності	кВт	2,8-9,5	2,8-9,5	3,5-12	3,5-12	4-14,9	4-14,9	4,5-16,8	4,5-16,8	6,5-22	6,5-22
ККД при повному / частковому навантаженні	%	94,2 / 92,4	94,2 / 92,4	93,6 / 90,4	93,8 / 91,9	93,1 / 91,9	92,8 / 90,9	92,7 / 92,4	96,3 / 93,7	91,9 / 94,6	94 / 93,4
Теплотворність палива при повному навантаженні	кВт	10,2	10,1	12,8	12,8	16,0	15,7	18,1	17,4	23,9	22,9
Діаметр димиходу	мм	130		130		130		130		130	
Вміст води	л	38		38		38		38		38	
Діапазон температури котла	°C	72-75	38-75	72-75	38-75	72-75	38-75	72-75	38-75	72-75	38-75
Регулювання °C зворотньої магістралі	°C	інтегровано		інтегровано		інтегровано		інтегровано		інтегровано	
Опір води ΔT 10 / 20 [K]	мбар	4,1 / 1,3		6,2 / 2,2		7,2 / 2,3		7,7 / 2,5		18,3 / 3,8	
Подача / зворотня магістраль	дюйм	1"		1"		1"		1"		1"	
Вага	кг	300		300		300		300		300	
Висота котла	В мм	1470		1470		1470		1470		1470	
Ширина котла пневмоподача/RAD	Ш мм	1165/1065		1165/1065		1165/1065		1165/1065		1165/1065	
Глибина котла	Г мм	775	825	775	825	775	825	775	825	775	825
Розмір, транспортний	ширина	1165 / 730		1165 / 730		1165 / 730		1165 / 730		1165 / 730	
Загальний / Розібраний стан	глибина	Г мм	775 / 670	825 / 670	775 / 670	825 / 670	775 / 670	825 / 670	775 / 670	825 / 670	825 / 670

Макс. робоча температура 95 °C, макс. робочий тиск 3 бар, електричне підключення 230В AC, 50Гц, запобіжник на 13А

Технічні дані:	Одиниця	Пелетний котел Classic Lambda 25 - 60, з пневмосистемою					
		Classic 25	Classic 31	Classic 35	Classic 40	Classic 49	Classic 60
Діапазон потужності	кВт	7-25	9-31	10-35	12-42	14-48	17-58
ККД при повному / частковому навантаженні	%	95,1 / 93,1	94,5 / 93,1	94,1 / 93,1	94,3 / 94,3	94,3 / 94,3	94,6 / 93,8
Теплотворність палива при повному навантаженні	кВт	26,3	32,8	37,2	44,5	50,9	61,3
Діаметр димиходу	мм	130	130	150	150	150	150
Вміст води	л	100	100	100	124	124	124
Діапазон температури котла	°C	69-75	69-75	69-75	69-85	69-85	69-85
Регулювання °C зворотньої магістралі	°C	58		58	58	58	58
Опір води ΔT 10 / 20 [K]	мбар	9,7 / 2,6		12 / 3,2	18,5 / 5	24 / 6,4	32 / 8,6
Подача / зворотня магістраль	дюйм	5/4"		5/4"	5/4"	5/4"	5/4"
Вага	кг	430	430	430	480	480	480
Висота котла	В мм	1480	1480	1480	1480	1480	1480
Ширина котла пневмоподача/RAD	Ш мм	1210/1110	1210/1110	1210/1110	1210/1110	1210/1110	1210/1110
Глибина котла	Г мм	1290	1290	1290	1290	1290	1290
Розмір, транспортний	ширина	Ш мм		1210/760	1210/760	1210/760	1210/760
Загальний / Розібраний стан	глибина	Г мм		1290/800	1290/800	1290/800	1290/800

Макс. робоча температура 95 °C, макс. робочий тиск 3 бар, електричне підключення 230В AC, 50Гц, запобіжник на 13А

Технічні дані:	Одиниця	Пелетний котел Eco PK 70-120				
		Eco-PK 70	Eco-PK 90	Eco-PK 100	Eco-PK 110	Eco-PK 120
Діапазон потужності	кВт	20-70	27-90	30-99	33-110	36-120
ККД при повному / частковому навантаженні	%	94,6 / 95,3	94,1 / 95,3	93,8 / 95,4	93,6-95,4	93,3 / 95,4
Теплотворність палива при повному навантаженні	кВт	74,5	95,4	105	116,6	127,2
Діаметр димиходу	мм	180	180	180	180	180
Вміст води	л	180	180	180	180	180
Діапазон температури котла	°C	75-78	75-78	75-78	75-78	75-78
Регулювання °C зворотньої магістралі	°C	58	58	58	58	58
Опір води ΔT 10 / 20 [K]	мбар	57,1 / 14,6	91,4 / 23,2	112,9 / 28,9	139,1 / 35,5	160,7 / 40,9
Подача / зворотня магістраль	дюйм	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"
Термічний запобіжник	розійми датчики	-	-	-	-	-
Вага	кг	865	865	890	890	890
Висота котла	В мм	1610	1610	1610	1610	1610
Ширина котла пневмоподача/RAD	Ш мм	745	745	745	745	745
Глибина котла	Г мм	1235	1235	1235	1235	1235
Розмір, транспортний	ширина	Ш мм	745	745	745	745
розібраний стан	глибина	Г мм	1335	1335	1335	1335
мін. висота приміщення	Вп мм	2200	2200	2200	2200	2200
Електропідключення	-	400В AC, 50 Гц, запобіжник на 13А				

Макс. робоча температура 95 °C, макс. робочий тиск 3 бар

HSV WTH 150 - 200	
WTH 150	WTH 200
44-149	59-199
93,4 / 93,1	93,1 / 95,4
160,2	213,7
200	250
410	505
75-80	75-80
58	58
51,3 / 13,7	38,5 / 14,5
3/4"	3/4"
1/2"	1/2"
2050	2250
1910	2010
2010	2010
1500	1670
888	888
1470	1640
2500	2600
400В AC, 50 Гц, запобіжник на 16А	

Міжнародний успіх!



1-ий приз міжнародного конкурсу „Енергія деревини“ у Франції в області інновацій за 2000 рік за автоматичний котел спалювання деревини.

Премія "Енергогеній 2007 та 2013" на виставці енергозбереження в м. Велс.

1-ий приз міжнародного конкурсу „Енергія деревини“ у Франції в області інновацій за 2007, 2008, 2009, 2010 та 2014 роки

Нагороджений "Австрійською екологічною відзнакою 2011" та "Пегасом 2011 & 2012", австрійська відзнака за досягнення у економіці.

Найкраща Бізнес відзнака 2012! „Der Innviertler“ в золоті 2013!

„Тайний чемпіон“ 2014! „Гран прі біомаса“ 2014!

Відзначено як „Зразкове підприємство для навчання“ у 2014 році

HARGASSNER

HEIZTECHNIK DER ZUKUNFT



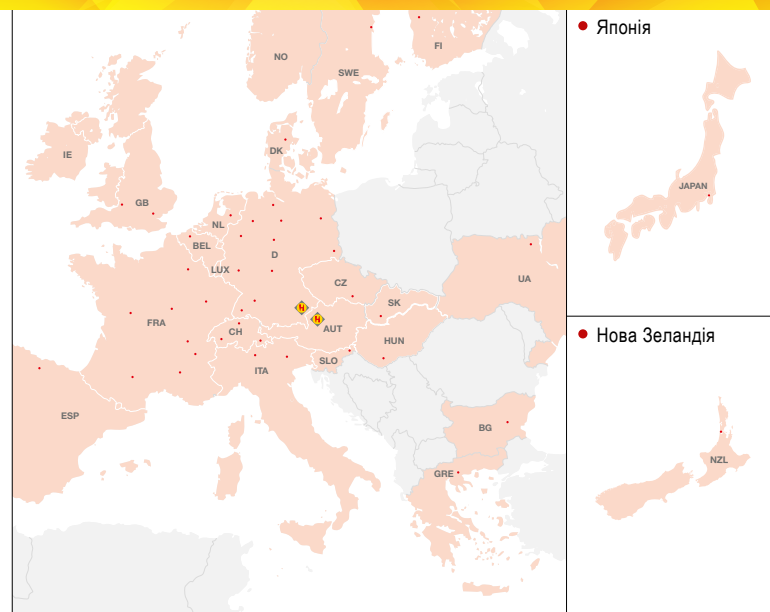
ІНМАТЕХ

ІНДУСТРІАЛЬНІ МАШИНИ І ТЕХНОЛОГІЇ

Ексклюзивний імпортер HARGASSNER в Україні ТОВ "ІНМАТЕХ"

03179 Київ, Україна
вул. Прилужна 4/15, оф. 506, 507
тел. +38 044 451 87 52
факс. +38 044 451 87 52
info@hargassner.com.ua
www.hargassner.com.ua

Ваш регіональний партнер HARGASSNER в Україні:



Розташування фірми Харгаснер Місцеві представництва



Асортимент фірми Hargassner: котли на пелетах, трісках, дровах, буферні ємності, великий котел 150-200 кВт, модульні котельні, шнеки загрузки.
Більше інформації на www.hargassner.com.ua

